I.O. COMPANY Importadores Orientales — FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO — I.O. Tools

CARETA INTELIGENTE DISEÑO B - 8257B

1. Identificación del producto

Código interno: 8257A

Denominación: Careta de soldadura fotosensible inteligente

Modelo: 8257A

Marca: I O TOOLS

Tipo de producto: Equipo de protección personal de protección facial y ocular para trabajos de soldadura.

Uso recomendado Optimizada para ambientes controlados de taller, soldadura en banco estática y mantenimiento general.



2. Especificaciones técnicas generales

Parámetro	Valor	Detalle técnico
Dimensiones:	245 * 250 * 310 mm	Medidas del empaque
Peso:	450 g	Careta lista para usar
Material:	ABS	Careta cubierta con diseño de color
Alimentación:	3 V	Detección solar y batería CR2032 3V
Velocidad máxima de oscurecimiento	0.004 seg	Velocidad con sensibilidad máxima

Contenido del empaque: Careta inteligente, batería 3V instalada, ratchet ajustable de suspensión.

3. Componentes principales

Parámetro	Detalle
Sensores	Dos sensores fotosensibles de arco independientes ubicados sobre el visor de protección y bajo el detector solar.
Sistema inteligente	Encendido y apagado completamente automático optimizando el consumo de energía.
Controles internos	Ajuste micrométrico de retardo (Delay) y sensibilidad (Sensitivity).
Ajuste de tamaño	Cierre micrométrico de ajuste a la cabeza, permitiendo ajustar la careta a la talla del operario.
Compatibilidad	Permite diferentes tipos de soldadura dependiendo el rango de corriente permitiendo grados de sombra DIN9 a DIN14.

4. Matriz de selección de sombra

Proceso de soldadura	Rango de corriente (Amperios)	Grado de sombra (DIN)
SMAW (Electrodo Revestido)	20A - 40A	9
	40A - 80A	10
	80A - 175A	11
	175A - 350A	12
	350A - 500A	13 a 14
MIG (HEAVY) (Trabajo Pesado)	80A - 125A	10
	125A - 225A	11
	225A - 350A	12
	350A - 500A	13 a 14
MIG (LIGHT) (Trabajo Liviano)	80A - 125A	10
	125A - 175A	11
	175A - 275A	12
	275A - 450A	13 a 14
TIG / GTAW	10A - 20A	9
	20A - 60A	10
	60A - 125A	11
	125A - 175A	12
	175A - 250A	13
	250A - 450A	14
MAG / CO_2	60A - 100A	10
	100A - 150A	11
	150A - 250A	12
	250A - 450A	13 a 14
SAW (Arco Sumergido)	150A - 225A	10
	225A - 275A	11
	275A - 400A	12 a 13
PAC (Corte por Plasma)	80A - 150A	11
	150A - 275A	12
	275A - 400A	13 a 14
PAW (Microplasma)	125A - 225A	13
	225A - 350A	14

5. Recomendaciones y seguridad

Línea de visión despejada	Evitar obstruir los sensores con las manos o el elemento de soldar (antorcha, porta-electrodo, etc.) para asegurar la correcta detección del arco por los mismos.
Retiro de películas	Es indispensable tirar los plásticos protectores tanto internos como externos antes de realizar la primera operación de soldadura.
Inspección obligatoria	Se debe revisar el estado exterior del policarbonato exterior de forma periódica, las rayaduras excesivas o profundas pueden alterar el rendimiento de los sensores.