I.O. COMPANY Importadores Orientales

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

I.O. Tools

MÁQUINA DE SOLDADURA LASR 1500W HY-WA01 - 8049A

Identificación del producto

Código interno:	8049A
Denominación:	Soldadora Láser de Fibra Óptica
Modelo:	HY-WA01
Marca:	I O TOOLS
Tipo de producto:	Maquinaria de uso semi-industrial de soldadura
Uso recomendado	Cocinas industriales, automotriz, metalmecánica, mobiliario, publicidad, electrodomésticos, entre otros.



Especificaciones técnicas generales

Parámetros	Valores	Detalles técnicos
Dimensiones:	115 * 65 * 87 cm	Medidas exteriores del equipo (L* A * A)
Peso:	107 Kg	Equipo en vacío, con consumibles instalados
Alimentación:	220 V / 50 - 60 Hz (bifásico)	AC
Potencia	1500 W	Potencia nominal de salida (ópica de fibra contínua)

Contenido del empaque:

Equipo Láser con alimentador de alambre
2 x Boquillas AS-12
2 x BS-16
1 x Boquilla Cleaning (apertura aprox. 8 cm)
1 x Lente de foco
6 x Lente de protección (Ø 18mm x 2mm)
2 x Rodillo alambre 1.2 - 1.6 mm
2 x Rodillo alambre 0.8 - 1.0 mm
Manguera para flujo de alambre
Contacto de masa
Herramienta para instalación de consumibles
Monogafa de seguridad
Adaptador de corriente

3 Componentes principales

Alimentador de alambre

Parámetro	Detalle		
Dimensiones	Medidas externas	560 * 250 * 350 mm	
	Peso	13.2 kg	
Rollo aplicable	Diametro del eje	MIN 50 mm	
	Diametro exterior	MÁX 300 mm	
	Ancho	MÁX 105 mm	
	Peso	MÁX 20 kg	
Potencia máxima	84 W	Velocidad de alimentación de alambre	15 - 600 cm/min
Tensión de entrada	100 - 240 V / 50 - 60 Hz AC	Corriente máxima	3.5 A

Refrigeración líquida

Parámetro	Detalle		
Marca / Tipo	BING YUE / Refrigeración por agua (Chiller)		
Tensión de entrada	220 V / 50 - 60 Hz	Potencia total	2.3 kW
Capacidad de agua	18 L	Flujo máximo	58 L/min
Temperatura del agua (verano)	Agua fría: 28 °C	Temperatura del agua (invierno)	Agua fría: 22 °C
	Agua caliente: 30°C		Agua caliente: 22°C

NOTA: Ajustar la temperatura del agua según las recomendaciones para evitar empañamiento en el lente. Es obligatorio el uso de **agua destilada o purificada.** El fluido se debe **reemplazar cada 20-30 días** con el fin de evitar obstrucciones y garantizar el correcto funcionamiento del equipo.

4. Capacidad de trabajo

Material	Espesores óptimos (mm)		Espesores de penetración (mm)
	Min	Máx	
Acero inoxidable	0.5	4.0	5.0
Aceros al carbono	0.5	4.0	5.0
Aluminio	0.7	4.0	6.0

Materiales compatibles	Acero inoxidable, al carbono, aluminio, cobre, latón y galvanizado

5. Seguridad

Parámetro	Detalle
Uso seguro	Al ser un equipo de clase 4 (láser de alta potencia) debe ser operado por personal calificado para tal fin dados los riesgos específicos relacionados.
Elementos de protección personal (obligatorio)	- Lentes de seguridad (OD 6+ o superior) - Protección para la piel (guantes largos y peto o delantal de cuero/vaqueta y ropa de algodón grueso) - Protección respiratoria (máscaras con filtros para humos metálicos)
Superficies no reflectantes	Evitar tener espejos, vidrios o metales pulidos cerca del haz ya que pueden desviar el rayo a lugares imprevistos. Se recomienda señalizar y aislar el área de operación manteniendo una correcta ventilación.
Verificación preoperativa	Nunca hacer uso del equipo si el sistema de refrigeración no ha alcanzado una temperatura óptima.
	Asegurar que el lente de protección se encuentre impecable evita pérdidas de energía. Un lente sucio puede calentarse y estallar, dañando la óptica interna.
Apagado	Al terminar el uso del equipo se debe apagar primero la antorcha mientras se deja funcionar el sistema de refrigeración para estabilizar la temperatura antes del apagado total.