I.O. COMPANY Importadores Orientales

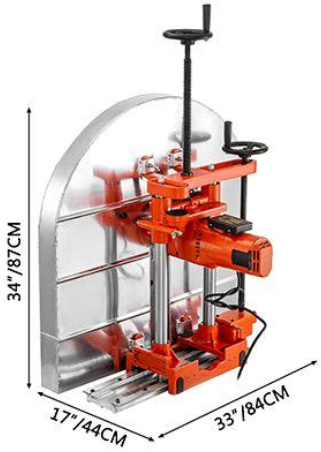
FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

I.O. Tools

SIERRA CORTADORA PARA HORMIGON XY-800 220V (320MM) - 6169A

1. Identificación del producto

Código interno:	6169A
Denominación:	Cortadora de concreto sobre riel guiado por columna
Modelo:	XY-800
Marca:	I O TOOLS
Tipo de producto:	Maquinaria pesada para corte diamantado y demolición técnica controlada de estructuras.
Uso recomendado	Apertura limpia de puertas, ventanas, tragaluces y ductos de ventilación en muros; corte de vigas, columnas y losas de cimentación; demolición técnica sin vibración estructural.



2. Especificaciones técnicas generales

Parámetro	Valor	Detalle técnico
Dimensiones (Largo, ancho, alto)	84 x 44 x 87 cm	Producto sin empaque
	85 x 16 x 6 cm	Riel
	83 x 84 x 16 cm	Cubierta y disco
	70 x 50 x 80 cm	Empaque de estructura y motor
Peso	58 kg	Peso neto (sin empaque)
	65 kg	Peso bruto (con empaque)
Material	Acero estructural	Estructura y soportes en acero recubierto con pintura electrostática
Alimentación	220 V AC / 50 - 60 Hz	AC Bifásica
Potencia	8.8 kW	Potencia nominal de entrada
	6.1 kW	Potencia útil de salida
Velocidad	500 RPM	Velocidad sin carga
Disco	Ø 800 mm	Diámetro máximo de disco
	Ø 35 mm	Diámetro de eje
	Ø 150 mm	Diámetro de platos de sujeción
Corte	Hasta 320 mm	Profundidad máxima de corte por desplazamiento de disco
Refrigeración de corte	Agua limpia potable o filtrada	Fluido de refrigeración de corte
	4 - 8 L/min	Flujo continuo requerido durante la operación de corte
	1.5 - 2.5 bar	Presión requerida

Contenido del empaque: Estructura de motor y anclaje, riel de deslizamiento, manivelas de avance, disco diamantado de Ø80 mm, cubierta de corte.

3. Características principales

Cabezal motorizado	Motor de 8800 W con caja de engranajes reforzada con velocidad final libre de 500 RPM.
Mecanismo de avance y profundidad	Columnas cromadas de guiado lineal con tornillo sinfín / husillo roscado accionados por volantes. Disco máximo permitido: Ø800 mm Profundidad máxima de perforación: 320 mm
Carro de traslación	Sistema de montaje directo sobre riel con rodamientos y rodillos lineales.
Guarda de seguridad	Cubierta semicircular de aluminio para contención de salpicaduras y fragmentos.
Riel guía	Perfil extruido de aluminio técnico de alta precisión con cremallera y placas de anclaje a pared/piso.
Control fino de profundidad	Columnas guía cromadas con husillo roscado accionadas por volantes ergonómicos dobles para un avance gradual y controlado del disco.
Refrigeración de corte	Sistema de inyección continua de agua directo al eje del disco con válvula de acople rápido para enfriamiento y control de polvo.
Protección eléctrica	Módulo de control sobre el motor con interruptor magnetotérmico C63 integrado y guarda protectora de aluminio para contención de salpicaduras y residuos.

4. Recomendaciones generales, de uso y seguridad

Anclaje a riel	Fijar el riel a la pared usando taquetes de expansión metálicos de alta resistencia. Comprobar que no exista juego ni nivelación deficiente antes de montar el carro.
Suministro eléctrico	Conectar la máquina a fuente 220V con tierra efectiva y capacidad suficiente para soportar la potencia de entrada de 8.8 kW y los picos de arranque.
Disco e inspección	Instalar disco de hasta Ø800mm verificando que el mismo no presente fisuras, deformaciones ni segmentos sueltos.
Inyección de agua obligatoria	Abrir la válvula de agua y confirmar un flujo constante (4 - 8 L/min) directo al disco antes de encender el motor para evitar el sobrecalentamiento y la formación de polvo nocivo.
Penetración gradual	Accionar los volantes ergonómicos dobles para descender el disco poco a poco en la superficie. No forzar el avance; dejar que las revoluciones y el par mecánico realicen el corte a su propio ritmo, especialmente al cruzar varillas de refuerzo.
Protección obligatoria	Utilizar casco de seguridad, gafas o pantalla facial protectora, protección auditiva de alto atenuamiento, guantes antideslizantes e industriales, y botas con puntera de acero.
Uso de la guarda	Mantener instalada la cubierta protectora de aluminio en todo momento durante el corte para contener proyección de agua, lodo y fragmentos de concreto.
Desconexión	Desconectar el equipo de la red eléctrica antes de realizar cualquier ajuste, cambio de disco o procedimiento de mantenimiento.
Limpieza	Lavar con agua a baja presión el carro de traslación, los rodillos lineales y el husillo roscado inmediatamente después de finalizar la jornada para evitar que el lodo de concreto se solidifique en los mecanismos.
Lubricación	Aplicar lubricante en spray o grasa ligera sobre las columnas guía cromadas y el tornillo sinfín para protegerlos contra la corrosión y mantener la suavidad de los volantes.