I.O. COMPANY Importadores Orientales

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

I.O. Tools

INVERSOR TIG 250 A - 4200

1. Identificación del producto

Código interno:	4200
Denominación:	Inversor para soldadura por arco con electrodo revestido (MMA) y TIG
Modelo:	TIG-250
Marca:	I O TOOLS
Tipo de producto:	Equipo de soldadura por arco eléctrico / Inversor de soldadura portátil
Uso recomendado	Metalmecánica, cerrajería, mantenimiento, construcción, talleres de soldadura.



2. Especificaciones técnicas generales

Parámetro	Valor	Detalle técnico
Dimensiones (Largo, ancho, alto)	395 x 155 x 285 mm	Producto sin empaque
	45.5 x 27.5 x 33.5 cm	Producto con empaque
Peso	7.5 kg	Peso neto (sin empaque)
	11 kg	Peso bruto (con empaque)
Material	Acero laminado en frío	Chasis recubierto con pintura electrostática
Alimentación	110 V - 220 V / 50-60 Hz	AC monofásica
Corriente máx.	250 A TIG / 250 A MMA	Corriente variable dependiendo del proceso, el voltaje de entrada y el ciclo de trabajo

Contenido del empaque: Equipo, antorcha para TIG (4.5 m), porta-electrodo, prensa masa, careta de sujeción, cepillo quita-escoria, adaptador de corriente con clavija tipo Schuko, boquillas y accesorios.

3. Componentes principales

Elemento	Detalle
Equipo	Soldador con perilla de regulación de voltaje y botones de selección de modo (TIG/MMA) y modo de operación (2T / 4T), apto para soldar electrodos de hasta 5/32".
Sistema de refrigeración	Cuenta con sistema de enfriamiento integrado por aire forzado, por lo que la eficiencia del ciclo de trabajo dependerá de mantener despejada las rejillas frontal y trasera con el fin de asegurar un correcto flujo de aire.
Sistema de antorcha y consumibles	El equipo cuenta con borner hembra de 1/2" e incluye antorcha TIG WP-17, boquillas cerámicas (#5, #6, #7), porta electrodos (2.4-3/32 / 2.0-5/64 / 1.6-1/16), difusor de gas, tapa posterior larga y corta.
Conexión a red	Clavija tipo europea de potencia o tipo Schuko estándar 16A / 250V.
Protección IP	Grado IP21S, contra cuerpos sólidos mayores a 12.5 mm y goteo de agua vertical.

4. Ciclo y capacidad de trabajo

Configuración de voltaje	110 V		220 V	
Rango de salida MMA	20 A / 20.8 V - 120 A / 24.8 V		20 A / 20.8 V - 250 A / 30.0 V	
Ciclo de trabajo	60%	100%	60%	100%
Corriente de salida	120 A	78 A	250 A	162.5 A
Voltaje de carga	24.8 V	23.1 V	30.0 V	26.5 V
Corr. Máx. de entrada	33.8 A		42.6 A	
Corr. Efectiva de entrada	20.5 A		24.5 A	
Rango de salida TIG	10 A / 10.4 V - 120 A / 14.8 V		10 A / 10.4 V - 250 A / 20.0 V	
Ciclo de trabajo	60%	100%	60%	100%
Corriente de salida	120 A	78 A	250 A	162.5 A
Voltaje de carga	14.8 V	13.1 V	20.0 V	16.5 V
Corr. Máx. de entrada	33.8 A		42.6 A	
Corr. Efectiva de entrada	20.5 A		24.5 A	

Nota:

1. Se recomienda un ciclo de trabajo de 60% (6 minutos de trabajo continuo por 4 minutos de reposo, aproximadamente) para evitar daños prematuros en componentes electrónicos o el sistema de refrigeración.
2. El equipo puede trabajar con un ciclo del 100% únicamente con corriente de entrada de 220V y con electrodos de hasta 5/32" (como E7018 o E6011).

5. Seguridad

Descarga eléctrica	El contacto con partes eléctricas energizadas puede causar lesiones fatales. No toque los bornes ni el electrodo sin protección. Utilice siempre guantes secos y aislantes. Desconecte el suministro antes de realizar mantenimiento.
Gases y humos	Mantenga la cabeza fuera de los humos producidos por la soldadura. Utilice el equipo únicamente en áreas con ventilación adecuada o sistemas de extracción localizada.
Protección contra radiación	El arco eléctrico emite radiación ultravioleta e infrarroja. Use careta de soldar con filtro de sombra adecuado y ropa de protección completa de cuero o algodón pesado.