I.O. COMPANY Importadores Orientales — FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO — I.O. Tools

LIJADORA ROTORBITAL NEUMATICA 5" AT-980-5V - 2630A

1. Identificación del producto

Código interno: 2630A

Denominación: Lijadora rotorbital neumática de 5" auto aspirante

Modelo: AT-980-5V

Marca: I O TOOLS

Tipo de producto: Herramienta neumática de acabado

Uso recomendado Desbaste, lijado de preparación, matizado y pulido fino en superficies de madera, metal, fibra de vidrio, plásticos y masilla automotriz, trabajos de acabado continuo que requieren un patrón orbital sin marcas ni "remolinos"



2. Especificaciones técnicas generales

Parámetro	Valor	Detalle técnico
Dimensiones (Largo, ancho, alto)	170 x 125 x 110 mm	Producto sin empaque
	270 x 140 x 130 mm	Producto con empaque
Peso	1050 g	Peso neto (sin empaque)
	1450 g	Peso bruto (con empaque)
Material	Aleación de aluminio / caucho de nitrilo azul	Cilindro y motor neumáticos rígidos / cubierta ergonómica texturizada
Rosca del eje	5/16" x 24 hilos	Rosca estándar
Velocidad	12.000 RPM	Máxima velocidad sin carga
Plato	5" (125 mm)	Plato multiperforado para extracción de polvo
Entrada de aire	1/4" NPT	Válvula reguladora integrada
	90 PSI (6.2 bar)	Presión constante recomendada
	6 - 8 CFM (150 - 220 L/min)	Flujo requerido en uso medio
	11 - 12 CFM (280 - 350 L/min)	Flujo requerido en uso pesado y/o constante
Sistema de aspiración	Manguera + bolsa colectora	Auto aspirante mediante efecto Venturi Manguera de ventilación 1.2 m
Configuración de compresor	3 HP - 100 L	Compresor mínimo requerido para trabajos intermitentes
	5.5 HP - 200 L	Compresor regular para ciclo de trabajo 100%
Materiales compatibles	Masilla, aparejo, primer, barnices, pinturas, madera, laminados, metales, fibras de vidrio, resinas.	Lijado, desbaste leve, preparación para pintura, acabados y calibrado de superficies

Contenido del empaque: Lijadora, plato auto adherente de velcro de 5" multiperforado, manguera flexible de extracción de polvos, bolsa textil de recolección de polvo, llave fija plana para cambio de pad, manual de usuario.

3. Características principales

Carcasa base	Fundición de aleación de aluminio de alta resistencia que combina rigidez mecánica con bajo peso para reducir la fatiga.
Mecanismo interno	Rotor de paletas fenólicas compuestas, cilindro de acero tratado térmicamente y eje principal montado sobre rodamientos de alta velocidad sellados.
Recubrimiento ergonómico	Caucho sobremoldeado con textura rugosa que mitiga la transferencia de vibraciones u oscilaciones al operador sin perder agarre.
Unidad FRL	Es indispensable la instalación de una unidad FRL previo a la manguera flexible que retenga la humedad en el aire condensado y aplique lubricante neumático al rotor. Unidad FRL no incluida.
Flujo	Es importante mantener una presión constante de 90 PSI para mantener las RPM del equipo sin caídas, teniendo en cuenta que el flujo dependerá del tipo de uso y ciclo de trabajo (aprox. 6-8 CFM en trabajo intermitente / aprox. 11-12 CFM en uso continuo).

4. Recomendaciones generales, de uso y seguridad

Uso de EPP	Se recomienda el uso de gafas de seguridad con protección lateral, guantes de seguridad con agarre antideslizante, protección respiratoria para material particulado y protección auditiva (copa o inserción).
Desconexión de aire	Desconectar siempre el suministro de aire antes de hacer cambio de plato o aditamentos.
Inspección del plato	Verificar que el plato se encuentre correctamente instalado con la llave incluida antes de utilizar el equipo.
Presión de entrada	Asegurar que la unidad FRL entregue una presión máxima de 90 PSI. Presiones superiores pueden generar desgaste prematuro en el rotor.
Inspección de red y acoples	Verificar que tanto las mangueras de la red como los acoples de conexión no presentes fisuras, fugas o desgaste.
Puesta en marcha	Conectar siempre la manguera de extracción y la bolsa de tela para evitar dispersión de material particulado excesivo en el área de trabajo.
Entorno inflamable	No operar la herramienta cerca de fluidos, gases o polvos altamente combustibles.
Prevención de condensación	No operar la herramienta sin una unidad FRL para evitar corrosión o desgaste prematuro del rotor, las aspas o componentes internos.