I.O. COMPANY Importadores Orientales

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

I.O. Tools

MOTOR TRIFASICO 10 HP BAJA YE2-132M-4 - 2203

1. Identificación del producto

Código interno: 2203

Denominación: Motor asincrónico trifásico de inducción de 10 HP

Modelo: YE2-132M-4

Marca: I O TOOLS

Tipo de producto: Motor eléctrico rotativo

Uso recomendado Acoplamientos directos en maquinaria industrial pesada / semipesada



2. Especificaciones técnicas

Parámetro	Valor	Detalle técnico
Dimensiones	51 x 32 x 31 cm	Largo x Ancho x Alto
Peso	60 kg	Equipo en vacío
Material	Aluminio / Acero laminado en frío	Bobinado interno en aleación de aluminio de alta conductividad y disipación del calor / Carcasa exterior
Alimentación	220 V - 440 V / 60 Hz	AC 3PH (trifásica)
Potencia	7.5 kW / 10 HP	Potencia nominal de salida
Eje	Ø 38 mm x 71 mm	Eje cilíndrico con chavetero estándar 132M - Diámetro x altura del eje
Corriente nominal	26.7 A / 13.35 A	Corriente en 220V / 440 V
Velocidad	1750 RPM	Velocidad nominal sin carga
Temperatura de operación	+7°C - +40°C	Temperatura ambiente de operación normal
Grado de protección	IP 54	Protección contra depósitos nocivos de polvo y salpicaduras de agua en cualquier dirección.
Clase de aislamiento	Clase F	Hasta 105°C por encima de la temperatura ambiente
Sistema de refrigeración	Aletas de aluminio / aire forzado	Aspas conectadas al eje
Ciclo de trabajo	S1	Trabajo continuo en condiciones ideales

Contenido del empaque: Motor, manual de usuario.

3. Recomendaciones de uso y seguridad

Condiciones de trabajo	El bobinado interno trabaja hasta 105°C por encima de la temperatura ambiente, sin embargo, se deben cumplir condiciones para que el ciclo de trabajo sea continuo e interrumpido: - La corriente no debe superar los valores de la placa y antes mencionados (1.5 A en 220 V / 1.5 A en 440 V). - El sistema de ventilación trasera debe estar completamente limpio y libre de obstrucciones. - La temperatura ambiente no puede superar los 40°C.
Temperatura de trabajo	La temperatura de trabajo indicada es la temperatura interna en el bobinado, la temperatura exterior normal en ciclo de trabajo continuo ronda los 65°C a 80°C. Si la temperatura supera los 90°C indica sobrecalentamiento del bobinado interno.
Monitoreo de temperatura	Para asegurar el correcto funcionamiento del motor verifique la temperatura de funcionamiento regularmente.
Factor de servicio	Factor 1.15, indica que el equipo puede trabajar con una sobrecarga continua de hasta un 15% de su capacidad nominal. Sin embargo, se recomienda no hacerlo para mantener intacta la vida útil de sus componentes.
Arranques o paradas	Evite realizar arranque y paradas intermitentes, el arranque genera una corriente y temperaturas superiores a los valores nominales.
Frecuencia de red	Operar un motor de 60 Hz en frecuencias inferiores (50 Hz) disminuye las RPM máximas, reduce la eficiencia del ventilador y puede generar sobrecalentamiento.
Alineación del eje	Asegure que la alineación del eje sea exacta. Una desalineación puede generar cargas axiales o radiales que pueden provocar daños prematuros en rodamientos.
Grado de protección IP44	El diseño del motor protege el interior contra objetos sólidos mayores a 1mm y salpicaduras ordinarias, sin embargo, no es apto para ser lavado, sumergido ni para operar a la intemperie sin protección.
Breaker / guardamotor	Se recomienda instalar un breaker guardamotor regulable diseñado para motores son el rango de amperaje que incluya el amperaje del equipo (26.7 A en 220 V / 13.35 A en 440 V).
Puesta a Tierra real	Se debe asegurar una conexión de tierra física al equipo para desviar cualquier falla de aislamiento que pueda suceder, protegiendo al operador de descargas eléctricas.
Protección del ventilador	El ventilador debe permanecer con la guarda mientras esté en funcionamiento, retirar la cubierta puede provocar succiones de ropa suelta o de objetos livianos, debe permanecer siempre puesta o libre de obstáculos o elementos que representen riesgo.