

COMPRESOR DE AIRE HORIZONTAL 2 HP X 50 L - 9159H
Identificación del producto

Código interno:	9159H
Denominación:	Compresor de aire horizontal eléctrico
Modelo:	BM2050
Marca:	I O TOOLS
Tipo de producto:	Compresor de pistón lubricado con aceite
Uso recomendado	Taller mecánico, Carpintería, Pintura, Neumática, Sector agrícola, mantenimiento.


Especificaciones técnicas generales

Parámetro	Valor	Detalle técnico
Motor / Potencia:	1.5 kW - 2 HP	Motor monofásico de inducción - arranque por capacitor - carter en aluminio
Voltaje / Frecuencia:	110 V / 60 Hz	Corriente Alterna (AC) - toma estándar con tierra
Velocidad / Transmisión:	2850 RPM	Carcaza en aluminio para asegurar disipación del calor
Presión máx. de trabajo:	0.8 MPa - 8 bar - 116 PSI	Corte automático a 8 bar - rearmenque a 6 bar
Capacidad del tanque:	50 L - Horizontal	Acero al carbono soldado - tratamiento anticorrosivo interior
Flujo	0.2 m³/min - 200 L/min - 7 CFM	Caudal máximo a salida principal
Ciclo de trabajo	15 / 15	15 minutos de trabajo por 15 minutos de reposo para asegurar la durabilidad del equipo

Contenido del empaque: Compresor, manual de usuario, aceite SAE 30 inicial (verificar inclusión). Conexión 1/4" NPT.

3. Componentes principales

Elemento	Detalle
Motor eléctrico	Monofásico de inducción - 1.5 kW (2 HP) - 2850 RPM - arranque suave por capacitor - protección térmica automática con rearme manual - consumo aprox. 15 A.
Cabezote / Bomba	Pistón sencillo con carcaza en aleación de aluminio con aletas de enfriamiento.
Tanque y sistema de presión	Tanque horizontal 50 L en acero al carbono - PRV de seguridad calibrada — doble manómetro (tanque y salida) - purga de condensados inferior - salida 1/4" NPT y salida de acople rápido. Caudal máximo teórico 7 CFM (real aproximado ≈ 4.5 CFM).
Chasis y movilidad	Estructura metálica tubular soldada - guarda plástica de cabezote - recubrimiento naranja industrial en polvo electrostático - 2 ruedas plásticas Ø ≈ 14 cm - asa tubular superior.

4. Funcionamiento

Acción	Detalle
Antes de encender	Verificar nivel de aceite SAE 30. Conectar a toma 110 V con tierra certificada. Asegurar las ruedas (fijar antes de operar). Revisar que la válvula de purga esté cerrada.
Encendido	Activar el interruptor ON/OFF. El compresor arranca y carga el tanque hasta la presión de corte (≈ 8 bar), luego se detiene automáticamente. El motor reanuda solo al bajar a ≈ 6 bar.
Uso de herramienta	Conectar la herramienta neumática al acople 1/4" NPT. Ajustar el regulador de presión de salida según la herramienta utilizada. Monitorear los manómetros durante la operación.
Apagado y purga	Apagar el interruptor. Desconectar la herramienta. Al finalizar la jornada, abrir la válvula de drenaje inferior para purgar los condensados del tanque hasta que no salga agua.

5. Mantenimiento preventivo

Aceite del compresor	Verificar nivel antes de cada uso. Cambio inicial a las 50 h. Cambio posterior cada 300 h. Usar aceite mineral SAE 30 para compresor. NO usar aceite de motor ni aceite vegetal.
Filtro de aire de entrada	Limpiar cada 50 h de trabajo. Reemplazar ante daño o saturación visible.
Purga de condensados	Drenar el tanque al finalizar cada jornada. Abrir válvula inferior hasta que no salga agua.
Válvula de seguridad PRV	Probar manualmente cada mes. Tirar del anillo para verificar apertura y cierre correcto.
Tornillos y limpieza	Verificar y apretar todos los tornillos cada 100 h. Limpiar aletas del cabezote con aire comprimido cada 100 h.

6. Advertencias de seguridad

Seguridad eléctrica y operación	NUNCA superar 0.8 MPa (8 bar). Usar siempre EPP: gafas y protección auditiva (85–92 dB). Operar en ambientes ventilados. Desconectar la corriente antes de cualquier mantenimiento. Conectar solo a toma 110 V / 60 Hz con tierra certificada. Mantener alejado de niños.
---------------------------------	---