

SOLDADOR MIG MULTIFUNCION NBC-350 - 9060D
1. Identificación del producto

Código interno:	9060D
Denominación:	Máquina de soldar inversora multiproceso de corriente continua (DC)
Modelo:	NBC-350
Marca:	I O TOOLS
Tipo de producto:	Equipo de soldadura inversor multiproceso MIG, MAG, MMA
Uso recomendado	Industria metalmecánica y de fabricación pesada, talleres de carrocería, líneas de ensamblaje, mantenimiento industrial y de planta, construcción civil


2. Especificaciones técnicas generales

Parámetro	Valor	Detalle técnico
Dimensiones	900 x 440 x 715 mm	Largo, ancho, alto
Peso	18.25 kg	Equipo en vacío sin accesorios instalados
Material	Acero laminado en frío	Chasis recubierto con pintura electrostática
Alimentación	220 V / 50 Hz	AC trifásica
Corriente	50 A - 350 A	Amperaje mínimo y máximo soportado

Contenido del empaque:

Equipo, antorcha para MIG/MAG (CO₂), porta-electrodo, prensa masa, careta de sujeción, cepillo quita-escoria, cadena de sujeción de tanque.

3. Componentes principales

Elemento	Detalle
Equipo	Soldador con perillas de regulación de voltaje, de flujo de alambre y de amperaje, apto para soldar electrodos de hasta 1/4".
Sistema de refrigeración	Cuenta con sistema de enfriamiento integrado por aire forzado, por lo que la eficiencia del ciclo de trabajo dependerá de mantener despejada las rejillas laterales, frontal y trasera con el fin de asegurar un correcto flujo de aire.
Interfaz de control	Panel semi-digital con botones de selección de: - Modo de soldadura: MIG MANUAL, SYN MIG, MMA, TIG. - Tipo de gas: CO ₂ , MIX, FluxCored. - Diámetro de alambre a utilizar: 0.8, 0.9, 1.0, 1.2 mm. Perillas de control de voltaje, Amperaje y velocidad de salida del alambre (2-18 m/min).

Alambre	Capacidad para rollo de hasta 15 kg. Incluye rodillo para alambre de 0.8 mm y 1.0 mm.
Protección IP	Grado IP21S, contracuerpos sólidos mayores a 12.5 mm y goteo de agua vertical.
Carro de movilidad	Carro integrado, base y ruedas de movimiento con espacio para apoyar tanque de gas, cadena de sujeción del tanque y manija de control superior.
Salida de AC 36V	Salida de 36V AC para uso exclusivo del calentador eléctrico de regulador de gas de protección CO2 o mezclas con el fin de evitar la condensación o el congelamiento del mismo. Conectar el calentador del regulador de gas directamente a la salida 36V AC de la parte trasera del equipo.
Alimentador de alambre	Capacidad para rollo de hasta 15 kg Voltaje: 24 V DC Corriente 3.5 A Velocidad 2-18 m/min Potencia nominal: 70 W

4. Ciclo y capacidad de trabajo

Configuración de voltaje	220 V (3 PH)	
Corr. Máx. de entrada	48.8 A	
Corr. Efectiva de entrada	27.1 A	
Rango de salida MMA - MIG - TIG		
Ciclo de trabajo	60%	100%
Corriente de salida	350 A	227.5 A
Voltaje de carga	34 V	29.1 V
Salida mín. nominal	50 A / 16.5 V	
Salida Máx. nominal	350 A / 34 V	

Nota:

1. Se recomienda un ciclo de trabajo de 60% (6 minutos de trabajo continuo por 4 minutos de reposo, aproximadamente) para evitar daños prematuros en componentes electrónicos o el sistema de refrigeración aprovechando el máximo amperaje del equipo.
2. El equipo puede trabajar con un ciclo del 100% únicamente hasta 227.5 A, por lo que puede trabajar con electrodos de hasta 3/16" o alambre hasta 1.2 de alta penetración.

5. Seguridad

Descarga eléctrica	El contacto con partes eléctricas energizadas puede causar lesiones fatales. No toque los bornes ni el electrodo sin protección. Utilice siempre guantes secos y aislantes. Desconecte el suministro antes de realizar mantenimiento.
Gases y humos	Mantenga la cabeza fuera de los humos producidos por la soldadura. Utilice el equipo únicamente en áreas con ventilación adecuada o sistemas de extracción localizada.
Protección contra radiación	El arco eléctrico emite radiación ultravioleta e infrarroja. Use careta de soldar con filtro de sombra adecuado y ropa de protección completa de cuero o algodón pesado.