

SOLDADOR MULTIPROCESO MMA MIG 250 - 9060
1. Identificación del producto

Código interno:	9060
Denominación:	Inversor para soldadura por arco con electrodo revestido (MMA) y con alambre (GMAW - MIG/MAG)
Modelo:	WTSM-250
Marca:	I O TOOLS
Tipo de producto:	Equipo de soldadura por arco eléctrico / Inversor de soldadura portátil
Uso recomendado	Metalmecánica, cerrajería, mantenimiento, construcción, talleres de soldadura.


2. Especificaciones técnicas generales

Parámetro	Valor	Detalle técnico
Dimensiones	440 x 220 x 335 mm	Largo, ancho, alto
Peso	9.35 kg	Equipo en vacío y sin accesorios
Material	Acero laminado en frío	Chasis recubierto con pintura electrostática
Alimentación	110 V - 220 V / 50-60 Hz	AC monofásica
Corriente máx	250 A - MIG / 220 A MMA	Corriente variable dependiendo del proceso, el voltaje de entrada y el ciclo de trabajo

Contenido del empaque: Equipo, antorcha para MIG/MAG, porta-electrodo, prensa masa, careta de sujeción, cepillo quitaaescoria, adaptador de corriente.

3. Componentes principales

Elemento	Detalle
Equipo	Soldador con perilla de regulación de voltaje, de flujo de alambre y con regulación automática con respecto al voltaje de entrada, apto para soldar electrodos de hasta 3/16".
Sistema de refrigeración	Cuenta con sistema de enfriamiento integrado por aire forzado, por lo que la eficiencia del ciclo de trabajo dependerá de mantener despejada las rejillas frontal y trasera con el fin de asegurar un correcto flujo de aire.
Interfaz de control	Panel con botón de selección de modo GMAW (MIG/MAG) y modo MMA, diodos LED testigos de temperatura y de funcionamiento, perillas de control de voltaje y de velocidad de salida de alambre.
Alambre	Capacidad para rollo de hasta 5kg. Incluye rodillo para alambre de 0.8 mm y 1.0 mm.
Protección IP	Grado IP21S, contracuerpos sólidos mayores a 12.5 mm y goteo de agua vertical.

4. Ciclo y capacidad de trabajo

Configuración de voltaje	110 V		220 V	
Rango de salida MMA	20 A / 20.8 V - 180 A / 27.2 V		20 A / 20.8 V - 220 A / 28.8 V	
Ciclo de trabajo	60%	100%	60%	100%
Corriente de salida	220 A	130 A	250 A	193 A
Voltaje de carga	28.8 V	25.3 V	24 V	23.6 V
Corr. Máx. de entrada	27 A		40.5	
Corr. Efectiva de entrada	16.1 A		36 A	
Rango de salida GMAW (MIG/MAG)	50 A / 16.5 V - 220 A / 28.8 V		50 A / 16.5 V - 250 A / 24 V	
Ciclo de trabajo	60%	100%	60%	100%
Corriente de salida	220 A	130 A	250 A	193 A
Voltaje de carga	28.8 V	25.3 V	24 V	23.6 V
Corr. Máx. de entrada	33.8 A		43.5 A	
Corr. Efectiva de entrada	41 A		38 A	

Nota:

1. Se recomienda un ciclo de trabajo de 60% (6 minutos de trabajo continuo por 4 minutos de reposo, aproximadamente) para evitar daños prematuros en componentes electrónicos o el sistema de refrigeración.
2. El equipo puede trabajar con un ciclo del 100% únicamente con corriente de entrada de 220V y con electrodos de hasta 1/8" (como E7018 o E6011).

5. Seguridad

Descarga eléctrica	El contacto con partes eléctricas energizadas puede causar lesiones fatales. No toque los bornes ni el electrodo sin protección. Utilice siempre guantes secos y aislantes. Desconecte el suministro antes de realizar mantenimiento.
Gases y humos	Mantenga la cabeza fuera de los humos producidos por la soldadura. Utilice el equipo únicamente en áreas con ventilación adecuada o sistemas de extracción localizada.
Protección contra radiación	El arco eléctrico emite radiación ultravioleta e infrarroja. Use careta de soldar con filtro de sombra adecuado y ropa de protección completa de cuero o algodón pesado.