

CORTADOR CUT-60 SIHIO - 8150
1. Identificación del producto

Código interno:	8150
Denominación:	Máquina inversora de corte por plasma mediante aire comprimido
Modelo:	CUT-60
Marca:	I O TOOLS
Tipo de producto:	Equipo de corte eléctrico por plasma
Uso recomendado	Corte limpio y rápido de láminas y piezas de materiales conductores hasta 6 mm (1/4") (aceros al carbono, acero inoxidable, aluminio, cobre, bronce)


2. Especificaciones técnicas generales

Parámetro	Valor	Detalle técnico
Dimensiones	410 x 170 x 295 mm	Largo x ancho x alto
Peso	7.9 kg	Equipo en vacío y sin accesorios
Material	Acero laminado en frío	Carcasa exterior recubierta con pintura electrostática
Alimentación	220 V / 60 Hz	AC Bifásico
Potencia	6.7 kW - 4.3 kW	Potencia nominal máxima - efectiva
Rango de amperaje	20 A - 60 A	Rango de trabajo mín-Max
Consumo máximo	36 A	Se recomienda breaker independiente de 40 A
Ciclo de trabajo	60% - 60A / 100% - 46A	A 60% ciclos de trabajo de 10 minutos
Capacidad de corte comercial	Hasta 6 mm (~1/4")	Acabado limpio
Capacidad de separación de material	Hasta 20 mm	Capacidad de desprendimiento de material
Tecnología de inicio de arco	HF	Arco de alta frecuencia con estabilizador ARC FORCE
Modo de operación	2 T	Presión de gatillo constante
Presión de aire requerida	60 - 70 PSI	Presión constante
Caudal requerido	4.5 - 5.0 CFM reales a 90 PSI	Equivalencia a 130 - 140 L/min
Compresor mínimo	2 HP / 100 L	Características mínimas
Compresor recomendado	> 2 HP / 200 L	Características para funcionamiento regular

Contenido del empaque:

Equipo, antorcha para corte plasma, prensa masa, filtro de aire con acoples 1/4" NPT

3. Componentes principales

Panel frontal	Pantalla LED 3 dígitos	Visualización de amperaje configurado
	Perilla de amperaje	Potenciómetro de regulación de corriente
	Perilla de Arc Force	Sistema electrónico de estabilización de arco
	Manómetro de presión frontal	Indicador analógico de presión de aire integrado
	LED de alerta térmica	Indicador de sobrecalentamiento crítico
Bornes y conexiones	Salida de potencia	Conector de rosca para la antorcha
	Puerto de control	Conector hembra de dos pines
	Borne de masa	Acople rápido para cable de masa
Panel trasero e internos	Interruptor de encendido	Switch (ON/OFF) de corte general de energía
	Entrada de gas	Racor de acople rápido para manguera 1/4" NPT
	Pernos de anclaje	Soportes roscados para reguladores externos
	Ventilación	Por aire forzado por ventilador trasero
Protección	Grado de protección IP21S	Protección contra entrada de sólidos superiores a 12.5 mm y a condensación de humedad (no salpicaduras)
	Aislamiento Clase F	Resistente a temperaturas internas hasta 105°C por encima de la temperatura ambiente.

4. Recomendaciones generales, de uso y seguridad

Instalación eléctrica

Calibre	Al utilizar una extensión desde el tablero hasta la ubicación del equipo el cable debe ser de calibre 10 AWG (encauchetado ST). Si el cable supera los 12 m se recomienda aumentar 1 calibre para evitar pérdidas de voltaje.
Conexión a tierra	La zona de mordida de la pinza de masa debe estar completamente limpia, libre de pintura u óxido para generar un contacto a tierra estable.

Gestión del aire comprimido

Aire seco	Se recomienda utilizar filtros de aire secos para la entrada de aire y una purga frecuente del compresor a utilizar, la condensación vuelve inestable el arco de corte.
Caudal estático/dinámico	Mantener la presión de trabajo recomendada, si la presión baja de 50 PSI puede afectar la refrigeración de la antorcha y causar daños por exceso de calor.

Uso correcto y técnica de corte

Inspección previa	Revisar estado de electrodo y boquilla. Si la boquilla presenta deformaciones la capacidad de corte se verá afectada.
Ajuste de consumibles	Ajustar demasiado las piezas puede causar daños en los aislantes cerámicos. Falta de ajuste puede causar fugas internas y falsos contactos
Distancia de corte	La boquilla debe mantenerse a una distancia mínima y constante de la pieza. Un contacto directo con la pieza puede causar pérdida de la vida útil de la boquilla.

Seguridad industrial

Protección ocular	Se debe soldar con careta con grado de sombra mínimo #10 o gafas de oxicorte con filtro certificado
Ropa de trabajo	No se debe utilizar ropa de materiales sintéticos. Se exige el uso de delantal, mangas o chaqueta y guantes tipo mosquetero en carnaza o cuero grueso y botas de seguridad.
Ventilación y humos	El área debe contar con ventilación por extractor de aire y el operario debe utilizar respirador para humos metálicos (tipo N95 o superior). Los humos generados por el corte de materiales galvanizados, inoxidables o con pintura son altamente tóxicos.
Ubicación del equipo	Las rejillas del equipo deben estar a una distancia mínima de 50 cm de cualquier pared o superficie que pueda bloquear el aspirado de aire ed refrigeración de las tarjetas electrónicas. Nunca cortar apuntando als chispas hacia el equipo.