

ENGRASADORA NEUMÁTICA FF-75 40 L - 6021D
1. Identificación del producto

Código interno:	6021D
Denominación:	Descripción, nombre técnico o comercial
Modelo:	FF-75 40L
Marca:	I O TOOLS
Tipo de producto:	Tipo de producto, familia, grupo, etc
Uso recomendado	Sector automotriz, mantenimiento industrial, maquinaria amarilla y agrícola / lubricación y/o engrase de chasis, juntas, rodamientos, suspensiones, reductores, chumaceras, líneas de ensamblaje, etc.


2. Especificaciones técnicas generales

Parámetro	Valor	Detalle técnico
Dimensiones:	385 x 390 x 870 mm	Largo x ancho x alto
Material:	Lámina de acero calibre 20	Tanque con pintura electrostática
Alimentación:	0.6 - 0.8 Mpa / 6 - 8 bar / 87 - 116 PSI	Neumática por línea de ingreso de 1/4" NPT

Contenido del empaque: Tanque de 40L, unidad FRL, manguera de conducción de grasa, llave/pistola de control de grasa, sello para cuñetes, resorte, ruedas plásticas, motor neumático.

3. Características principales

Capacidad del tanque	40 L o cuñete de 5 galones	Presión de entrada	0.6 - 0.8 MPa / 6 - 8 bar / 87 - 116 PSI
Tipo de inyector	Inyector de grasa de alta presión	Relación de presión de la bomba	50:01:00
Unidad de control de aire	Unidad FRL integrada	Presión de transmisión de grasa	30 - 40 MPa / 300 - 400 bar / 4350 - 5800 PSI
Manguera de grasa		Velocidad / Caudal de transmisión	0.85 L/min
Normativa	DIN EN853 2SN	Peso en vacío	18 kg
Diámetro nominal	1/4"	Peso operativo aproximado	52 kg - 56 kg
Presión de trabajo	Hasta 70 Mpa / 700 Bar / 10150 PSI	Tipo de aplicador	Pistola de grasa con gatillo de acción simple, punta cónica y junta giratoria de 360° en la base.
Presión de ruptura	2800 Bar / 40600 PSI		

4. Recomendaciones y seguridad

Operación y suministro de aire	
Calidad del suministro	Es indispensable el uso de la unidad de mantenimiento FRL integrada. Asegúrese de que el aire comprimido ingrese seco y libre de impurezas para evitar el desgaste prematuro de los sellos del motor superior.
Drenaje periódico	Inspeccione visualmente el vaso transparente del filtro y accione la válvula de purga inferior de forma regular para desalojar el agua acumulada por condensación en las líneas de aire.
Regulación estricta de presión	Verifique constantemente en el manómetro analógico que la presión de entrada se mantenga en el rango óptimo de 0.6 a 0.8 MPa (6 - 8 bar). No exceda este límite para proteger la integridad estructural de la bomba.
Manejo de alta presión	
Acoplamiento de la punta cónica	Al utilizar la boquilla de punta cónica, ejerza una presión manual firme y perpendicular sobre el niple de engrase (tipo raso o estándar). Esto garantiza un sellado hermético por contacto directo y evita salpicaduras de grasa a alta presión
Cuidado de la manguera hidráulica	La manguera cuenta con un factor de seguridad sobresaliente (soporta hasta 700 bar de trabajo y 2.800 bar de ruptura). Evite someterla a dobleces forzados, aplastamientos por vehículos o arrastres sobre aristas vivas que puedan cortar su cubierta externa de caucho.
Mantenimiento y seguridad	
Uso de EPP	Debido al uso de alta presión es obligatorio el uso de lentes de protección y guantes industriales durante toda la manipulación.
Prevención de contaminación	Mantenga la tapa del tanque de 40 litros perfectamente sellada con sus abrazaderas laterales y evite dejar residuos internos antes de cambiar el tipo de lubricante para prevenir reacciones o contaminación cruzada.
Despresurización del sistema	Libere la presión del sistema cerrando el suministro de aire y liberando la presión acumulando apuntando la pistola hacia un recipiente seguro antes de realizar mantenimientos, intentar cambiar la boquilla o desconectar las mangueras.