I.O. COMPANY Importadores Orientales — FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO — I.O. Tools

TALADRO MAGNÉTICO 38 MM - 5787

1. Identificación del producto

Código interno:	5787
Denominación:	Taladro Magnético 38 mm - 1800 W
Modelo:	J1C-38
Marca:	I O TOOLS
Tipo de producto:	Taladro de base electromagnética para perforación en superficies metálicas ferromagnéticas
Uso recomendado	Construcción metálica - Fabricación industrial - Construcción naval - Instalación de vigas y columnas - Metalmecánica de alta demanda



2. Especificaciones técnicas generales

Parámetro	Valor	Detalle técnico
Potencia / Voltaje	1800 W - 110 V	Motor eléctrico de alta potencia para uso industrial continuo
Poder de atracción	18.000 N	Base electromagnética - adherencia sobre superficies ferromagnéticas (espesor mín. 9.5 mm)
Diámetro máx. broca / Recorrido	38 mm - 230 mm	Recorrido máximo de avance del husillo
Velocidad	150 RPM	Velocidad de rotación del husillo.
Peso	48 kg	Equipo en vacío.

Contenido del empaque: Taladro magnético, cable de alimentación, adaptador M-MT#4 a H-MT#3

3. Componentes principales

Elemento	Detalle
Motor eléctrico	Motor de 1.800 W / 110 V - Diseñado para perforación continua en acero estructural grueso con brocas anulares de hasta 38 mm de diámetro.
Base electromagnética	Electroimán de 18.000 N de fuerza de atracción con activación eléctrica independiente del motor. Requiere superficie ferromagnética con espesor mínimo de 9.5 mm (3/8") para adherencia efectiva.
Husillo y avance	Husillo de avance manual con palanca con recorrido máximo 230 mm y velocidad 150 RPM para brocas de gran diámetro.
Sistema de seguridad	Interruptor del electroimán independiente del motor. Corte de seguridad ante pérdida de energía. En trabajos en altura o posición invertida se requiere obligatoriamente cadena o arnés de seguridad adicional.

4. Mantenimiento y seguridad

Base magnética	Limpiar la base después de cada uso. Verificar ausencia de rayones profundos o corrosión que reduzcan la fuerza de adherencia. Aplicar aceite protector ligero sobre la superficie de contacto.
Husillo y guías	Lubricar husillo y guías con grasa multiusos cada 50 horas de uso. Verificar juego axial. Si se detecta vibración o holgura excesiva, revisar y ajustar antes del siguiente uso.
Superficies calientes	El equipo opera a altas temperaturas, por lo que es obligatorio el uso de protección para evitar quemaduras mientras la máquina se encuentre en funcionamiento o haya tenido un ciclo reciente.