I.O. COMPANY Importadores Orientales — FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO — I.O. Tools

DESMONTADORA RUEDA PEQUEÑA RIN 22" LT-411 - 4138A

1. Identificación del producto

Código interno: 4138A

Denominación: Desmontadora de neumáticos neumática-eléctrica de brazo rígido

Modelo: LT-411

Marca: I O TOOLS

Tipo de producto: Equipo de taller automotriz industrial ligero

Uso recomendado Montaje y desmontaje rápido y seguro de neumáticos convencionales, rines de lujo y llantas de perfil medio/bajo



2. Especificaciones técnicas generales

Parámetro	Valor	Detalle técnico
Dimensiones	102 x 80 x 175 cm	Largo x ancho x alto
Peso	192 kg	Equipo en vacío
Material	Acero estructural al carbono	Base, brazo y columna del equipo - piezas recubiertas en pintura electrostática
Alimentación	8 bar (116 PSI) - 110 V / 60 Hz	Neumática en entrada de 1/4" NPT y AC monofásica
Potencia	1.1 kW / 1.5 HP	Motor de giro de la base giratoria

Contenido del empaque: Equipo, rodillo de fijación, palanca de desmonte, filtro de aire, manual.

3. Capacidades de trabajo

Parámetro	Capacidad / Rango de Trabajo	Detalle Técnico
Bloqueo externo (Rin)	10" - 20" (Pulgadas)	Rango ideal para rines de aluminio/lujo sin dañarlos.
Bloqueo interno (Rin)	12" - 22" (Pulgadas)	Apertura máxima de las mordazas desde el centro.
Diámetro máximo de llanta	960 mm (37.8")	Tamaño total externo permitido de la llanta inflada.
Ancho máximo de llanta	305 mm (12")	Capacidad del brazo destalonador y cama del plato.
Presión de trabajo ideal	8 - 10 bar (116 - 145 psi)	Requerimiento constante de la línea neumática para trabajos medios/pesados.
Fuerza del destalonador	2500 kg (Aprox.)	Presión ejercida por el pistón neumático lateral.

4. Componentes principales

Componente	Función Principal	Beneficio Operativo
Plato Autocentrante de 4 Mordazas	Sujeción neumática simétrica y rotación bidireccional del rin mediante pedales.	Evita deslizamientos del rin y permite girar la llanta a favor o en contra de las manecillas del reloj.
Brazo Destalonador Lateral	Despegue inicial de la ceja o talón del neumático adherido al rin mediante un pistón de alta fuerza.	Rompe el sello hermético de la llanta de forma rápida sin necesidad de golpes manuales.
Cabezal / Uña de Desmonte Ajustable	Guiar el talón de la llanta hacia afuera o hacia adentro del rin con ayuda de la palanca desllantadora.	Su diseño minimiza la fricción para no raspar las pestañas de los rines de aleación.
Sistema FRL (Filtro-Regulador-Lubricador)	Filtrar la humedad del aire comprimido, regular la presión de entrada y dosificar aceite neumático.	Protege los empaques de los cilindros gemelos y las válvulas internas contra el óxido y desgaste prematuro.
Módulo de inflado con manómetro	Medición de presión en tiempo real e inyección de aire a través de la manguera integrada.	Permite al operador inflar el neumático a la presión correcta inmediatamente después del montaje.
Corriente	13 A	El consumo nominal ronda los 13 A, sin embargo pueden presentarse picos de arranque hasta 25 A, por lo que se requiere Breaker independiente (se recomienda breaker Curva C de 20 A o 25 A) y cableado con calibre AWG 10 si se encuentra a más de 10m del tablero principal.
Caudal	4 - 6 CFM - 8 bar	Caudal mínimo recomendado de 4 -6 CFM (115-170 PSI) a una presión constante de 8 bar. Consumo de aire por ciclo completo aproximado: 10 a 15 litros de aire

5. Recomendaciones y seguridad

Lubricación preventiva	Aplique siempre pasta o jabón especial para montaje de llantas en la ceja del neumático y en las pestañas del rin antes de operar. Nunca realice el proceso en seco, ya que puede desgarrar el talón de la llanta o sobrecargar el motor.
Flujo de aire	Asegúrese de operar el equipo con un suministro de aire que mantenga la presión regulada en el rango óptimo (8 a 10 bar). Si la presión cae durante un trabajo exigente, detenga la operación brevemente para permitir que el compresor recupere su presión de corte.
Instalación eléctrica	Es estrictamente obligatorio conectar el conductor verde/amarillo del cable original a una tierra física real para prevenir descargas eléctricas al operador o daños en el motor por corrientes parásitas.
Límite de presión neumática	No altere ni supere la presión máxima de trabajo de 10 PSI, presiones excesivas pueden dañar los sellos o empaques de los cilindros.
EPP	Uso obligatorio de gafas de seguridad con protección lateral, calzado con puntera de protección guantes de ajuste preciso. No usar ropa holgada, elementos o joyas colgantes que puedan generar atrapamientos con las partes móviles.
Limpieza de abrasivos	Mantenga el plato libre de arena o impurezas para evitar daños sobre las guías de acero.
Lubricación neumática constante	Mantenga suministro de aceite lubricante neumático (ISO VG 32) en el filtro regulador para evitar daños prematuros en sellos o empaques.
Purga de humedad de FRL	Drenar diariamente el agua acumulada en el filtro garantiza la vida útil de válvulas y cilindros.
Bloqueo del brazo	Ajustar firmemente la perilla de bloqueo, si trabaja suelto, la fuerza ejercida lo empujará hacia arriba generando desgaste o daños en a rosca o el soporte del cabezal.