I.O. COMPANY Importadores Orientales — FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO — I.O. Tools

SOLDADOR MIG STAR 3153 - 3086

1. Identificación del producto

Código interno:	3086
Denominación:	Máquina de soldar inversora MMA y GMAW (MIG / MAG) de corriente continua (DC)
Modelo:	MIG STAR 3153
Marca:	SIHIO
Tipo de producto:	Equipo de soldadura inversor multiproceso
Uso recomendado	Industria metalmecánica y de fabricación pesada, talleres de carrocería, líneas de ensamblaje, mantenimiento industrial y de planta, construcción civil



2. Especificaciones técnicas generales

Parámetro	Valor	Detalle técnico
Dimensiones	90 x 50 x 74 cm	Largo, ancho, alto
Peso	93 kg	Equipo en vacío sin accesorios instalados
Material	Acero laminado en frío	Chasís recubierto con pintura electrostática
Alimentación	220 V / 50-60 Hz	AC trifásica
Corriente	50 A - 315 A	Amperaje mínimo y máximo soportado

Contenido del empaque: Equipo, antorcha para MIG/MAG, prensa masa, porta electrodo, careta de sujeción, cepillo quita-escoria, filtro FRL, cadena de sujeción de tanque.

3. Componentes principales

Elemento	Detalle
Equipo	Soldador con perillas de regulación de voltaje, de flujo de alambre, de rango térmico, de ajuste para soldadura gruesa o fina, de modo de funcionamiento, apto para soldar en procesos MMA (electrodos hasta 3/16") y GMAW (MIG / MAG con alambre hasta 1.6mm).
Sistema de refrigeración	Cuenta con sistema de enfriamiento integrado por aire forzado, por lo que la eficiencia del ciclo de trabajo dependerá de mantener despejada las rejillas laterales, frontal y trasera con el fin de asegurar un correcto flujo de aire.
Alambre	Capacidad para rollo de hasta 15 kg. Incluye rodillo para alambre de 0.8 mm y 1.0 mm.
Protección IP	Grado IP21S, contracuerpos sólidos mayores a 12.5 mm y goteo de agua vertical.
Carro de movilidad	Carro integrado, base y ruedas de movimiento con espacio para apoyar tanque de gas, cadena de sujeción del tanque y manija de control superior.

Alimentador de alambre	Capacidad para rollo de hasta 15 kg Voltaje: 24 V DC Corriente 3.5 A Velocidad 2-18 m/min
Salida de AC 36V	Salida de 36V AC para uso exclusivo del calentador eléctrico de regulador de gas de protección CO2 o mexclas con el fin de evitar la condensación o el congelamiento del mismo. Conectar el calentador del regulador de gas directamente a la salida 36V AC de la parte trasera del equipo.
Interfaz de control	Panel semi-análogo con testigos de tres dígitos de Amperaje y Voltaje con perillas de selección de: - Regulación de potencia: Perilla "COARSE SETTING" (rango térmico de entrega de potencia) y FINE SETTING (permite subdividir el rango seleccionado en 5 posiciones para una entrega de potencia más precisa). - Velocidad de alambre: Perilla con símbolo de rodillos (regula la potencia del alimentador de alambre) que regula la velocidad de salida del alambre entre 2 a 18 m/min. - Perilla de modo de trabajo: "CONTINUOUS", "SPOT" y "STITCH": - Continuous: modo continuo, el arco y el alambre se mantienen activosde forma indefinida mientras se sostiene el gatillo de la antorcha. -Spot: soldadura por puntos ideal para puntear láminas o trabajos de carrocería, el equipo suelda por un periodo de tiempo, en intervalos configurados y se detiene automáticamente asegurando que los puntos tengan el mismo tamaño. - Stitch: soldadura intermitente/ por tramos, permite tener un ciclo repetitivo de salida de alambre y aplicación de arco permitiendo que el material logre enfriarse tras cada ciclo, ideal para láminas o piezas delgadas. - Perillas superiores auxiliares que gradúan tiempos de espera y de arco para los modos "SPOT" y "STITCH", una regula el tiempo de arco y la otra el tiempo de espera. El panel también cuenta con la entrada para la pinza de masa, porta electrodo, borne de antorcha, conexión de la antorcha, botón de encendido y apagado del equipo, botón de selección de modo (MMA / MIG), espacio de fácil acceso a los fusibles (2 x 3A) de potencia y del alimentador, además de los testigos de encendido y de alerta de temperatura. Adicional a los fusibles del panel frontal, el panel posterior cuenta con espacio para fusible general del equipo (1 x 5A).

4. Ciclo y capacidad de trabajo

Configuración de voltaje	220 V (3 PH)
Corr. Máx. de entrada	38 A
Corr. Efectiva de entrada	22.5 A

Rango de salida MMA - MIG - MAG			
Ciclo de trabajo	35%	60%	100%
Coriente de salida	315 A	240 A	186 A
Voltaje de carga	29.8 V	26 V	23.3 V
Salida mín. nominal	50 A / 16.5 V		
Salida Máx. nominal	315 A / 29.8 V		

Nota:

1. Se recomienda un cliclo de trabajo de 35% (3.5 minutos de trabajo continuo por 6.5 minutos de reposo) para evitar daños prematuros en componentes electrónicos o en el sistema de refrigeración aprovechando el máximo amperaje del equipo.
2. El equipo puede trabajar con un ciclo del 100% únicamente hasta 186 A, por lo que puede trabajar con electrodos de hasta 3/16" o alambre hasta 1.2 mm de alta penetración.

5. Seguridad

Careta fotosensible	Utilizar careta de soldar con filtro automático con rango de sombras entre DIN11 y DIN13.
Indumentaria de cuero/carnaza	No utilizar prendas de materiales sintéticos, vista con ropa (camisa y pantalón) de algodón o mezclilla gruesa, además de utilizar chaqueta, mandil o peto, guantes tipo mosquetero y polainas.
Línea trifásica estable	Evite compartir línea con motores eléctricos de gran tamaño que generen caídas de voltaje o picos de corriente.
Limpieza interna	Realice limpiezas periódicas (trimestrales o semestrales) con aire comprimido seco para remover residuos o acumulaciones de hollín o polvo.
Descarga eléctrica	El contacto con partes eléctricas energizadas puede causar lesiones fatales. No toque los bornes ni el electrodo sin protección. Utilice siempre guantes secos y aislantes. Desconecte el suministro antes de realizar mantenimiento.
Gases y humos	Mantenga la cabeza fuera de los humos producidos por la soldadura. Utilice el equipo únicamente en áreas con ventilación adecuada o sistemas de extracción localizada.
Protección contra radiación	El arco eléctrico emite radiación ultravioleta e infrarroja. Use careta de soldar con filtro de sombra adecuado y ropa de protección completa de cuero o algodón pesado.