

EQUIPO SOLDADURA MMA-250 - 3006A
1. Identificación del producto

Código interno:	3006A
Denominación:	Inversor para soldadura por arco con electrodo revestido (MMA)
Modelo:	MMA-250
Marca:	I O TOOLS
Tipo de producto:	Equipo de soldadura por arco eléctrico / Inversor de soldadura portátil
Uso recomendado	Metalmecánica, cerrajería, mantenimiento, construcción, talleres de soldadura.


2. Especificaciones técnicas generales

Parámetro	Valor	Detalle técnico
Dimensiones:	360 * 160 * 290 mm	Medidas exteriores del equipo sin accesorios acoplados
Peso:	3900 g	Equipo sin accesorios acoplados
Material:	Acero laminado en frío	Chasis recubierto con pintura electrostática
Alimentación:	110 V - 220 V / 50 - 60 Hz	AC monofásico
Corriente máx	180 A / 250 A	La corriente de salida varía dependiendo del voltaje de entrada (110 V - 220 V / $\pm 15\%$)
Clase de aislamiento	Grado F	Hasta 155°C de resistencia térmica en bobinados
Normativa de fabricacion	EN IEC 60974-1	Certificación de seguridad y rendimiento para equipos de soldadura por arco

Contenido del empaque: Equipo, porta-electrodo, prensa masa, martillo pica-escoria con cepillo de alambre, careta de protección de mano, manual de usuario.

3. Componentes principales

Elemento	Detalle
Equipo	Soldador con perilla de regulación de amperaje y regulación automática con respecto al voltaje de entrada, apto para soldar electrodos de hasta 3/16".
Sistema de refrigeración	Cuenta con sistema de enfriamiento integrado por aire forzado, por lo que la eficiencia del ciclo de trabajo dependerá de mantener despejada las rejillas frontal y trasera con el fin de asegurar un correcto flujo de aire.
Interfaz de control	Pantalla de 3 dígitos de diodos LED y erilla tipo potenciómetro de ajuste de amperaje continuo.
Protección IP	Grado IP21S, contracuerpos sólidos mayores a 12.5 mm y goteo de agua vertical.

4. Ciclo y capacidad de trabajo

Configuración de voltaje	110 V		220 V	
Rango de salida	20 A / 20.8 V - 180 A / 27.2 V		20 A / 20.8 V - 250 A / 30.0 V	
Ciclo de trabajo	60%	100%	60%	100%
Corriente de salida	180 A	138.6 A	250 A	192.5 A
Voltaje de carga	27.2 V	25.5 V	30.0 V	23.6 V
Corr. Máx. de entrada	74.8 A		57.3 A	
Corr. Efectiva de entrada	54.1 A		40.7 A	

Nota:

1. Se recomienda un ciclo de trabajo de 60% (6 minutos de trabajo continuo por 4 minutos de reposo, aproximadamente) para evitar daños prematuros en componentes electrónicos o el sistema de refrigeración.
2. El equipo puede trabajar con un ciclo del 100% únicamente con corriente de entrada de 220V y con electrodos de hasta 1/8" (como E7018 o E6011).

5. Seguridad

Descarga eléctrica	El contacto con partes eléctricas energizadas puede causar lesiones fatales. No toque los bornes ni el electrodo sin protección. Utilice siempre guantes secos y aislantes. Desconecte el suministro antes de realizar mantenimiento.
Gases y humos	Mantenga la cabeza fuera de los humos producidos por la soldadura. Utilice el equipo únicamente en áreas con ventilación adecuada o sistemas de extracción localizada.
Protección contra radiación	El arco eléctrico emite radiación ultravioleta e infrarroja. Use careta de soldar con filtro de sombra adecuado y ropa de protección completa de cuero o algodón pesado.