I.O. COMPANY Importadores Orientales

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

I.O. Tools

ROSCADORA AMARILLA 1/2" - 4" SQ100D1 - 2359

1. Identificación del producto

Código interno:	2359
Denominación:	Roscadora eléctrica de tuberías industrial con capacidad de 1/2" a 4"
Modelo:	SQ100D1
Marca:	I O TOOLS
Tipo de producto:	Maquinaria industrial / Herramienta eléctrica estacionaria para metalmecánica
Uso recomendado	Instalación de redes contra incendio, sistemas hidráulicos, de fluidos, redes de gas, vapor, canalizaciones y roscado en general



2. Especificaciones técnicas generales

Parámetro	Valor	Detalle técnico
Dimensiones	120 x 81 x 98 cm	Largo, ancho, alto - Equipo armado
Peso	145 kg	Equipo con accesorios instalados
Material	Acero al carbono	Acero de alta resistencia
Alimentación	110 V / 60 Hz	AC Monofásico
Potencia	750 W ~ 1 HP	Potencia nominal de roscadora
Material objetivo	Aceros al carbono, galvanizados, hierro negro, tubería conduit	Tubería desde Ø 1/2" hasta Ø 4"

Contenido del empaque: Equipo, cabezal porta-terrajas de rango corto y largo, juegos de peines (1/2"-3/4" / 1"-2" / 2 1/2"-4"), bases, herramienta para cambio de suplementos.

3. Componentes principales

Motor

Modelo	YC7142	**Tipo de motor**	Inducción monofásico
Potencia nominal	1000 W	**Consumo**	15.5 A
Velocidad Máx.	3400 RPM	**Aislamiento**	Clase E

Roscadora

Modelo	SQ100D1	**Capacidad**	1/2" a 4"
Potencia nominal	750 W	**Control de mandos**	Selector y Switch de parada
Velocidades	10 / 24 RPM (mecánica)	**Rosca admitida**	NPT / BSPT
Sistema de lubricación de transmisión		Aceite pesado para engranajes	
Cabezales porta-terrajas incluídos	Rango corto	Capacidad de 1/2" a 2"	
	Rango largo	Capacidad de 2 1/2" a 4"	

Cuchillas compatibles			
Tipo	NPT / BSPT	**Dimensiones de base**	20 x 14 mm
Descripción	Peines de acero rápido (HSS) o acero aleado para corte de rosca cónica para tubería estándar. Sujetos por cabezales ajustables integrados.		

Sistema de lubricación y refrigeración de corte		
Denominación	Sistema de refrigeración y lubricación de corte por recirculación automática sumergida.	
Tipo de bomba	Bomba mecánica de piñones de acoplamiento directo a la transmisión sincronizada con el eje principal.	
Puntos de inyección	Cámara de distribución interna en el cabezal porta-terrajas con descarga directa y simultánea.	
Sistema de retorno y filtrado	Bandeja de escurrimiento con rejilla metálica de sedimentación micro-perforada.	
Consumible	Aceite mineral de corte de alta viscosidad o soluble refrigerante para roscado	
Caudal	Velocidad	Flujo de consumible aproximado (Litros por minuto)
	Rápida - 24 RPM	3.5 a 4.5
	Lenta - 10 RPM	1.5 a 2

Cortador y escariador	
Herramienta de corte	Cuchilla circular para cortar tubos integrada en el carro móvil del equipo.
Escariador	Cono escariador de tres filos para remover rebabas internas posterior al corte.

4. Recomendaciones y seguridad

Selección Mecánica de Velocidad	Selecciona estrictamente la marcha lenta (10 RPM) para roscar diámetros grandes de 2 1/2" a 4". El uso de la velocidad rápida (24 RPM) queda reservado exclusivamente para tuberías medianas y pequeñas de 1/2" a 2".
Alineación de peines	Al instalar o reemplazar los peines asegúrese de que el número grabado en el peine coincida con el número de la ranura del cabezal.
Fijación del tubo	La tubería deberá quedar perfectamente horizontal, cualquier desviación en la inclinación de la tubería puede afectar el acabado final o incluso generar ruptura en los dientes de los peines.
Control de mandril detenido	Nunca se deberá manipular el mandril o la tubería en trabajo mientras este se encuentre girando.
Uso de EPP	Es indispensable el uso permanente de lentes de seguridad con protección lateral. No se deberá utilizar guantes de tela sueltos, ropa holgada, joyas o accesorios que puedan generar atrapamientos. Se recomiendan mangas ajustadas, guantes de nitrilo o de vaqueta ceñidos de alta destreza si es necesario manipular superficies cortantes.
Aceite de transmisión	Aplicar aceite pesado para engranajes 2 o 3 veces por turno para asegurar la vida útil de los engranajes internos.
Limpieza del carter	Al finalizar cada jornada, retire la bandeja de escurrimiento y limpie la viruta metálica acumulada sobre la rejilla. Si la viruta satura la malla, obstruirá la succión de la bomba mecánica de piñones, dejando los peines sin refrigeración activa.
Monitoreo de aceite de corte	El nivel de aceite mineral para roscado en el tanque inferior debe cubrir siempre la alcachofa de succión de la bomba. Reemplace el aceite si notas que se torna excesivamente oscuro, pastoso o contaminado con lodo metálico, ya que perderá sus propiedades de extrema presión.