I.O. COMPANY Importadores Orientales

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

I.O. Tools

MAQUINA DE ORDEÑO 800-1 - 8001

1. Identificación del producto

Código interno: 8001

Denominación: Equipo de ordeño portátil monocanal con accionamiento eléctrico

Modelo: 800-1

Marca: I O TOOLS

Tipo de producto: Maquinaria agropecuaria / equipo ganadero

Uso recomendado Establing y salones de ordeño con red eléctrica, donde se busque una operación ultra silenciosa sin gases de combustión y de mantenimiento simplificado



2. Especificaciones técnicas generales

Parámetro	Valor	Detalle técnico
Dimensiones (Largo, ancho, alto)	105 x 60 x 107 cm	Producto sin empaque
	83 x 69 x 87 cm	Producto con empaque
Peso	51 kg	Producto sin empaque
	70 kg	Producto con empaque
Material	Acero inoxidable grado alimenticio	Cantina, estructura y pulmón de vacío
Motor eléctrico	YL90L-4	Modelo de motor
	110 V / 60 Hz	Alimentación monofásica
	9.7 A	Corriente consumo
	Clase B	Clase de aislamiento
	1700 RPM	Velocidad nominal
	1.1 kW (1.5 HP)	Potencia nominal
Bomba de vacío	Correa A850Li 880Lw	Transmisión con relación 1.6 : 1 por polea
	1063 RPM	Velocidad nominal
	200 L/min	Flujo máximo
Presión y tanque de reserva de vacío (pulmón de vacío)	0 a -0.1 MPa	Rango de medición de vacuómetro
	-0.04 a -0.06 MPa	Rango regular de operación
	Válvula de alivio	Método de regulación
	Manguera atóxica 5/8"	Conexión a cantina y a bomba de vacío
	Manguera gemela de 5/16"	Conexión de pulsador a colector
Pulsador	Dong Sheng L90	Modelo de pulsador
	60 / 40	Relación de pulsado
	60 / 80 Pulsaciones por minuto	Frecuencia de pulsado

Contenido del empaque: Estructura armada con motor, bomba, pulmón y polea instalada, cantina de 25 L, tapa de 2 salidas, mangueras atóxicas y gemelas neumáticas de conexión a pulmón, cantina y colector, colector, pezoneras, vacuómetro, pulsador, válvula de alivio, ruedas y manual de usuario.

3. Características principales

Movilidad	Equipo portátil tipo carretilla con 2 soportes fijos traseros y 2 ruedas fijas de Ø 22cm.
Motor	Motor monofásico de 1.1 kW (1.5 HP) a 1700 RPM a 110V que transmite potencia por medio de correa tipo A (850Li 880Lw).
Bomba de vacío	Bomba de vacío de paletas rotativas en relación 1.6 : 1 (1700 RPM motor - 1063 RPM bomba) que asegura un flujo constante de hasta 200 L/min manteniendo funcionamiento estable y seguro entre 0.04 MPa y 0.06 MPa.
Colector	Colector acrílico Dongshen de 240 CC con flotador de perilla manual.
Pezoneras	Pezoneras tipo DeLaval 2400 / UltraLiner de referencia DL016U con longitud de 29.5 cm y copa metálica estándar de 140 x 42mm. Vida útil aproximada 2000 ordeños o 6 meses de uso continuo.
Cantina	Cantina de 25L en acero AISI 304 de grado alimenticio con asa superior de transporte y asa lateral de vertido, cuenta con diámetro de apertura de 17.5 cm. Tapa de policarbonato cóncavo de 2 vías de 5/8" con empaque de caucho nitrilo de 32mm de altura y 17.8 cm de diámetro de encaje.

4. Recomendaciones generales, de uso y seguridad

Calibración de vacío	Operar el equipo siempre en un rango de entre -0.042 MPa y -0.050 MPa (revisar el vacuómetro antes de colocar las pezoneras en el animal).
Lubricación de bomba de vacío	La bomba de vacío cuenta con un dosificador en vaso plástico y un dosificador de goteo, se recomienda aceite ISO VG 68 o 100 o Aceite mineral SAE 20W no detergente.
Secuencia de uso	1. Realizar el despunte y prueba de fondo negro (o CMT para detección de mastitis). 2. Lavar, desinfectar y secar bien los pezones antes del sellado. 3. Encender la bomba, esperar a que el reloj alcance la zona verde y coloca los cuatro vasos del colector. 4. Desconectar el vacío mediante la válvula/perilla del colector antes de retirar las pezoneras; jamás retirar a la fuerza con la succión activa.
Control de nivel de leche	Monitorear la tapa transparente de la cantina. Apagar el equipo o cambiar de cantina al llegar al 80% de su capacidad para evitar que la leche pase al pulmón o a la bomba de vacío.
Lavado tripartito	**Enjuague inicial:** Pasar agua limpia a temperatura ambiente (no caliente) para remover restos de leche. **Lavado alcalino/clorado:** Hacer recircular agua caliente (60°C - 70°C) con detergente alcalino especial para líneas de leche para remover grasas e inhibir bacterias. **Enjuague e inspección:** Usar solución ácida periódicamente para eliminar la piedra de leche (milkstone).
Inspección de pezoneras	Revisar el estado del caucho. Si presenta grietas, porosidad o ha perdido elasticidad, reemplazar inmediatamente. Cambiar las pezoneras de caucho al cumplir 2000 ordeños o 6 meses de uso, lo que ocurra primero.
Mantenimiento de la tapa	Limpiar y secar la junta de goma diariamente. Si se reseca o deforma, perderá la capacidad de sellar a presión.
Inspección de Mangueras	Verificar que las mangueras de leche y de vacío no presenten estrangulamientos, fisuras ni acumulación de residuos opacos en las paredes internas.
Protección del motor y la bomba	Revisar con frecuencia la trampa de vacío (pulmón) y limpia el tanque acumulador para evitar que ingrese humedad al mecanismo de la bomba.
Seguridad Eléctrica en Ambientes Húmedos	Conectar el equipo únicamente a tomas con protección a tierra y diferencial (GFCI), asegurando que los cables de extensión no entren en contacto con agua o purín de establo.
Bienestar Animal y Personal	Mantener el equipo sobre una superficie plana para evitar volcamientos de la cantina o la bomba. Asegurar el colector para evitar que patadas o movimientos bruscos del animal rompan la tapa transparente o dañen los niples del acrílico.