



I.O. COMPANY
Importadores Orientales

FICHA TÉCNICA

COMPRESOR DE AIRE HORIZONTAL 2 HP X 24 L ANARANJADO

Código : 9159F

Es una máquina que toma aire del ambiente, lo comprime y lo almacena en un depósito a presión.

CARACTERÍSTICAS

El aire comprimido generado por el compresor se utiliza como fuente de energía para una amplia variedad de aplicaciones, tanto domésticas como industriales:

Acumulación:

El aire comprimido se almacena en el tanque, que en este caso tiene una capacidad de 24 litros.

Liberación a presión:

Cuando se requiere, el aire se libera a través de acoples rápidos a una presión máxima de 115 PSI, lo que permite el uso de herramientas neumáticas o la realización de diversas tareas como pintar, inflar o limpiar.

Características adicionales:

Este tipo de compresores suelen incluir un protector térmico en el motor y una bomba lubricada por aceite para un mejor rendimiento y mayor vida útil. Además, cuentan con ruedas y agarradera para facilitar su movilización.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lubricación por aceite: Contribuye a una vida útil prolongada del equipo.

Tanque de 24 litros: Ofrece una buena reserva de aire, lo que reduce la frecuencia de encendido del motor y prolonga su vida útil.

Presión máxima de 8 bar: Permite ajustar la presión para diversas aplicaciones mediante un reductor de presión.

Manómetro y acoplamiento rápido: Para monitorear la presión y facilitar la conexión de herramientas.

Movilidad: Equipado con ruedas de goma y asa de transporte para un fácil traslado.

Reducción de ruido: Base con amortiguadores de goma para minimizar el ruido durante la operación.

Válvulas de seguridad: Incluye válvula antirretorno y válvula de seguridad para un funcionamiento seguro.

Motor de inducción: Sin escobillas, lo que implica mayor durabilidad y menor mantenimiento.

CONDICIONES DE TRABAJO

Compresión:

El motor (eléctrico o de combustión) activa un mecanismo (en este caso, un pistón) que comprime el aire, reduciendo su volumen y aumentando su presión.

Especificaciones técnicas adicionales :

Potencia del motor: 2 HP (1.5 kW o 1100 Watt).

Presión máxima: 8 bar / 116 psi.

Capacidad del tanque: 24 litros.

Flujo de aire: Aproximadamente 206 l/min (6.6 cfm).

Nivel de sonido: 82 dBA.

Voltaje/Frecuencia: 110-220V / 60 Hz, monofásico.

Velocidad del motor: 3400 rpm.

Peso: 24 kg.



GARANTÍA

6 Meses de garantía por Fabricante No cubre garantía por el mal uso, abuso o instalación indebida.

COLORES

NARANJA -NEGRO

