

ROLADORA RBM30 HV - 5978
1. Identificación del producto

Código interno:	5978
Denominación:	Roladora / Curvadora de perfiles y tubos electromecánica de tres rodillos (geometría piramidal)
Modelo:	RBM30 HV
Marca:	I O TOOLS
Tipo de producto:	Maquinaria industrial de deformación plástica en frío
Uso recomendado	Curvado de perfiles metálicos, barras macizas, tubos y pletinas en talleres de cerrajería industrial, metalmecánica, fabricación de estructuras tubulares, pasamanos y carpintería metálica

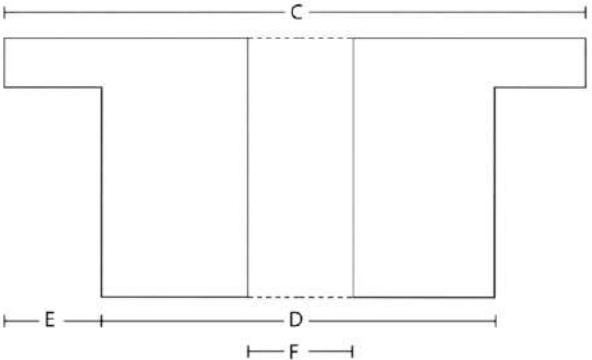

2. Especificaciones técnicas generales

Parámetro	Valor	Detalle técnico
Dimensiones (Largo, ancho, alto)	62 x 100 x 132 cm	Estructura principal sin empaques ni accesorios
	116 x 75 x 123 cm	Producto con empaque
Peso	224 kg	Peso neto (sin empaque)
	282 kg	Peso bruto (con empaque)
Material	Acero al carbono	Láminas exteriores y estructura principal
Alimentación	110 V - 60 Hz / 24 V AC	Tensión de alimentación / Voltaje de circuito de control con transformador integrado
Potencia	1.5 HP (1.1 kW)	Potencia nominal de motor
Consumo	13.5 A	Amperaje nominal de motor
	1.1 kWh	Consumo eléctrico en operación nominal plena
Clase de aislamiento	Clase B	Hasta 105°C por encima de la temperatura ambiente
Velocidad	1680 RPM	Velocidad nominal de motor
	11.2 RPM	Velocidad final de rodillos aprox.
	150 : 1	Relación de reducción total aprox.
Tipo de rodillos	Rodillo plano escalonado	Modulares de caras adaptables
	50 mm	Pista plana complementada con pestañas
Sistema de activación	Pedal doble	Pedal conmutador rotativo
Sistema de parada	Parada de emergencia	Botones de parada en pedalera y tablero principal

Contenido del empaque:

Rodillos, estructura principal, motor, reductor, pedalera.

3. Características principales

Elemento	Detalle		
Rodillos	 Diagrama de un rodillo con las siguientes dimensiones: - A: 50 mm - B: 11 mm - C: 145 mm - D: 95 mm - E: 25 mm - F: 22 mm		
Capacidades máximas de curvado	Perfil / Sección	Dimensión Máxima	Diámetro Mínimo de Curvado
	Tubo cuadrado	40 x 40 x 3 mm	1000 mm
	Pletina (de canto)	50 x 15 mm	350 mm
	Tubo rectangular	50 x 30 x 3 mm	1200 mm
	Barra maciza redonda	Ø 30 mm	600 mm
	Ángulo (ala ext. / int.)	40 x 40 x 5 mm	400 mm
	Perfil C / U	50 x 25 x 5 mm	300 mm
	Tubo redondo	Ø 60 x 2 mm (requiere rodillo acanalado)	1000 mm
Reductor	Reductor de relación 50 : 1 acoplado a piñones internos de arrastre para una reducción total combinada de 150:1.		
Husillo	Ajuste de curvado mediante husillo manual vertical con escala milimétrica graduada para control de repetibilidad.		
Materiales procesables	Acero al carbono (A36, ASTM A500, HR, CR), Acero inoxidable (AISI 304, 316 - requiere rodillos limpios de residuos metálicos por prevención de contaminación galvánica), Aluminios (incluidas aleaciones blandas), cobre y latón.		

4. Recomendaciones generales, de uso y seguridad

Recomendaciones generales y mantenimiento	
Instalación y nivelación	Ubicar el pedestal sobre una superficie plana, firme y nivelada, fijando la base al suelo mediante pernos de anclaje si es necesario para evitar vibraciones.
Lubricación de transmisiones	Engrasar periódicamente el husillo trapezoidal de ajuste vertical y verificar el nivel de aceite sintético en la caja reductora de aluminio.
Inspección de rodillos	Limpiar los rodillos tras cada jornada para eliminar virutas o incrustaciones de óxido. Si se trabaja acero inoxidable, limpiar los rodillos con desengrasante para evitar la contaminación galvánica por partículas de acero al carbono.
Cuidado del tablero eléctrico	Mantener la puerta de la caja eléctrica cerrada herméticamente para evitar que el polvo metálico cause cortocircuitos en los contactores o el transformador.

Recomendaciones de operación y uso

Curvado progresivo	No forzar el avance del husillo de presión vertical en una sola pasada. Bajar el rodillo superior a pasos graduales y dar varias pasadas de ida y vuelta para evitar el colapso del perfil o el calado del motor.
Radio de entrada y salida	Recordar que las puntas iniciales y finales de la pieza (aproximadamente la distancia entre centros de los rodillos) no se curvan por completo de forma directa; se recomienda precurvar los extremos previamente si se requiere un aro perfecto.
Verificación de espesores	Respetar los espesores máximos de pared y perfiles indicados en la tabla de capacidades para no sobrecargar el motor ni degollar los ejes motrices.

Seguridad industrial

Uso obligatorio de EPP	Operar el equipo con gafas de seguridad, calzado de protección con puntera, protección auditiva y ropa de trabajo ajustada (sin mangas holgadas o accesorios sueltos).
Precaución con guantes	No usar guantes holgados cerca de la zona de pellizco entre los rodillos giratorios para evitar atrapamientos mecánicos.
Uso del pedal y parada de emergencia	Mantener el pie sobre el pedal solo al momento de realizar la maniobra. En caso de atasco o anomalía, presionar inmediatamente cualquiera de las setas de parada de emergencia.
Mantenimiento desconectado	Cualquier cambio de rodillos, ajuste mecánico o limpieza profunda debe realizarse con el equipo desconectado de la red eléctrica.