



I.O. COMPANY
Importadores Orientales

FICHA TÉCNICA

FILTRO REGULADOR MF-3

Código : 2023

Unidad de mantenimiento de aire comprimido. Su función principal es preparar el aire comprimido para su uso en herramientas y equipos neumáticos. Este proceso implica tres etapas:

CARACTERÍSTICAS

Filtración:

Elimina impurezas como polvo, suciedad, óxido y partículas sólidas del aire comprimido. Esto protege los componentes neumáticos del desgaste y la obstrucción, prolongando su vida útil y asegurando un funcionamiento eficiente.

Regulación de presión:

Mantiene una presión de aire constante y adecuada para el funcionamiento de las herramientas neumáticas. El manómetro en el dispositivo permite monitorear y ajustar la presión según las necesidades.

Lubricación:

Añade una fina niebla de aceite al aire comprimido. Esto reduce la fricción y el desgaste en las partes móviles de las herramientas neumáticas, mejorando su rendimiento y durabilidad.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Alto: 21 cm
- Presión de trabajo: 0-140 PSI
- Presión máxima: 135 PSI - 9.5 BAR
- Entrada y salida: 3/8"
- Incluye manómetro

CONDICIONES DE TRABAJO

Modelo combinado que integra las funciones de filtrado y lubricación en un solo dispositivo, lo que facilita el mantenimiento y optimiza el espacio en sistemas neumáticos.



GARANTÍA

3 Meses por fabricante

COLORES

ROJO-NEGRO -PLATEADO

