

PISTOLA DE IMPACTO 1/2" 1.200 NM F2076 - 1302C
1. Identificación del producto

Código interno:	1302C
Denominación:	Pistola de impacto neumática con encastre de 1/2"
Modelo:	F2076
Marca:	I O TOOLS
Tipo de producto:	Herramienta neumática de torque y fijación
Uso recomendado	Montaje automotriz, mantenimiento industrial, estructuras metálicas, metalmecánica,


2. Especificaciones técnicas generales

Parámetro	Valor	Detalle técnico
Dimensiones (Largo, ancho, alto)	17 x 20.5 x 7 cm	Equipo sin acople
	19.5 x 20.5 x 8 cm	Equipo en empaque original
Peso	1.85 kg	Equipo en vacío
	2.1 kg	Equipo en empaque original
Material	PA6-GF30	Carcasas exteriores de poliamida con fibra resistente a productos petroquímicos, vibraciones e impactos.
Alimentación	90 PSI	Presión operativa requerida
Flujo	4.5 CFM	Consumo continuo nominal
Velocidad	8800 RPM	Velocidad angular libre
Torque	1200 NM / 678 NM	Par máximo en aflojado
	678 NM	Par máximo en apriete
	610 NM	Par nominal

Contenido del empaque: Llave de impacto, adaptador a 1/4" NPT, diagrama de despiece.

3. Componentes principales

Elemento	Detalle
Línea neumática	Acople de 1/4" NPT a línea neumática lubricada.
Rotor y cilindro	Rotor descentrado de acero y cilindro de acero aleado maquinado.
Cuadrante y cabezal	Cuadrante de 1/2" (12.7 mm) con sistema de retención por pin con orificio pasador en cabezal metálico con caja de engranajes sellada de bajo perfil.

4. Recomendaciones generales, de uso y seguridad

Línea de aire comprimido	Para prolongar la vida útil del equipo asegure para el equipo una línea de aire libre de impurezas y condensación e instale una unidad FRL antes de la entrada de la herramienta, o en su defecto, coloque diariamente de 4 a 6 gotas de aceite neumático (ISO VG 22 o SAE 10 no detergente) directamente en la entrada de aire del equipo.
Manguera y acoples	Utilice mangueras con diámetro interno de 3/8" NPT para evitar pérdida de torque por caída de presión por fricción interna.
Accesorios compatibles	Procure realizar uso de accesorios, copas o extensiones aptos para uso neumático como los fabricados en acero al cromo molibdeno.
Presión de trabajo	Ajuste el regulador a 90 PSI, presiones superiores aceleran el desgaste interno de la herramienta.
Técnica de apriete y aflojado	Al colocar un perno, tornillo o tuerca, inicie el roscado a mano para evitar daños en las roscas.
	Para apretar, aplique el impacto en ráfagas cortas de 1 a 3 segundos.
	Para aflojar tornillos sulfatados, oxidados o trabados, aplique el torque máximo a la izquierda en ráfagas breves.
Engrase de mecanismo	Aplique grasa especial para mecanismos de impacto neumático (grasa de Extrema Presión - EP, idealmente especializada para mecanismos de impacto neumático o con espesante de sulfonato de calcio de consistencia NLGI Grado 1 o 2) y/o grasa con bisulfuro de molibdeno.
EPP	Se recomienda el uso de guantes antivibración y resistentes a lubricantes para mantener un correcto agarre de la herramienta, así como también gafas de seguridad con protección lateral (ANSI Z87.1 equivalente o superior) y protección auditiva dado que el ruido del impacto continuo puede superar los 80 dB.
Desconexión segura	Desconecte el equipo de la línea de aire antes de realizar cambios de accesorios, copas, realizar ajustes, limpieza o mantenimiento.
Postura y agarre	Sujete firmemente la herramienta de ser necesario con ambas manos para contrarrestar cualquier reacción de torque.