



**I.O. COMPANY**  
Importadores Orientales

# FICHA TÉCNICA

## TORNO GRIS HQ 800

Código : 1673B

El modo de uso de un torno como el Torno Gris HQ 800 I.O. Tools implica operaciones de torneado, taladrado y fresado, siguiendo principios de seguridad y operación específicos para cada función.

### CARACTERÍSTICAS

#### Torneado:

- Sujeción de la pieza: La pieza a trabajar se sujeta firmemente en el plato del torno.
- Rotación: La pieza gira sobre su eje a la velocidad adecuada (160-1360 Rpm en 7 pasos para este modelo).
- Avance de la herramienta: La herramienta de corte avanza sobre la pieza para realizar el desbaste o acabado deseado, controlando los movimientos longitudinales (máx. 740 mm) y transversales (máx. 200 mm).
- Roscado: Se pueden cortar hilos con rangos específicos (4-120 T.P.I./0,2-6 mm).

#### Taladrado y Fresado:

- Sujeción de la pieza: La pieza se sujeta en la mesa de trabajo (475 mm x 160 mm).
- Operaciones: Se realizan perforaciones (capacidad de 22 mm), fresado final (capacidad de 28 mm) y planeado (capacidad de 80 mm) utilizando el husillo cono M.T.3 y controlando su recorrido (110 mm).
- Velocidad del husillo: El eje de velocidad para estas operaciones es de 120-3000 Rpm (16 pasos).

### CONDICIONES DE TRABAJO

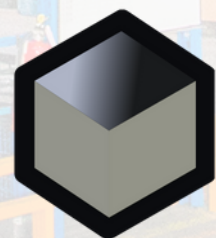
- **Torneado:**
- Permite el mecanizado de piezas cilíndricas con especificaciones como una distancia entre centros de 800 mm y un recorrido longitudinal máximo de 740 mm.
- **Taladrado y Fresado:**
- Incorpora capacidades para perforar y fresar, con detalles como el recorrido del husillo de 110 mm y una mesa de trabajo de 475 mm x 160 mm.
- **Versatilidad:**
- Es una solución compacta y versátil, ideal para talleres, pequeñas empresas y entornos educativos, ya que combina múltiples funciones en una sola unidad.

### GARANTÍA

1 AÑO DE GARANTÍA POR FABRICANTE

No cubre garantía por el mal uso, abuso o instalación indebida

**COLORES**  
GRIS



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### TORNEADOR

- Distancia Entre Centros: 800 Mm
- Balancear Sobre La Cama: 420 Mm
- Recorrido Longitudinal Máx.: 740 Mm
- Recorrido Cruzado Máx.: 200 Mm
- Cono Del Husillo: M.T.4
- Recorrido Del Cañón De Cola: 70Mm
- Cono Del Cilindro Del Contrapunto: M.T.3
- Diámetro Del Agujero Del Husillo: 28Mm
- Eje De Velocidad: 160-1360 Rpm (7 Pasos)
- Paso De Husillo Longitudinal: 6T.P.I. O 4Mm
- El Hilo Se Puede Cortar: 4-120T.P.I./0,2-6 Mm
- Gama De Alimentación Automática: 0,002-0,014 Pulgadas/0,05-0,35 Mm

### TALADRADO Y FRESADO

- Cono Del Husillo: M.T.3
- Recorrido Del Husillo: 110Mm
- Máx. Distancia Entre El Centro Del Husillo Y Columna: 285 Mm
- Máx. Distancia Entre La Nariz Y La Mesa: 306Mm
- Eje De Velocidad: 120-3000 Rpm. (16 Pasos)
- Tamaño De La Mesa: 475 Mm x 160 Mm
- Capacidad De Perforación: 22Mm
- Capacidad De Fresado Final: 28Mm
- Capacidad De Planeado: 80Mm

### OTROS

- Fuerza de motor: 0,55 KW
- Voltaje/Frecuencia: 110/220
- Peso neto: 280 Kg
- Peso bruto: 325 kg
- Dimensión total: 1760 Mm x 580 Mm x 965 Mm
- Tamaño de embalaje: 1130 Mm x 580 Mm x 1100 Mm

- Cabezal: Contiene el husillo principal y el sistema de engranajes para las velocidades de corte.
- Contrapunto: Soporte para piezas largas y para operaciones de taladrado.
- Carro: Se mueve longitudinalmente a lo largo de la bancada.
- Carro transversal: Se mueve perpendicularmente a la bancada sobre el carro.
- Torreta portaherramientas: Sujeta las herramientas de corte.
- Bancada: Base principal del torno que soporta las demás partes.
- Husillo de avance: Para el movimiento automático del carro y el roscado.
- Mesa de fresado: Superficie de trabajo para operaciones de fresado, con ranuras en T para sujeción.
- Cabezal de taladrado/fresado: Contiene el husillo para las operaciones de taladrado y fresado.

