



I.O. COMPANY
Importadores Orientales

FICHA TÉCNICA

Mandril Para Torno De 320 Mm 3 Mordazas

Código : 1677

Plato de torno de tres mordazas, también conocido como "chuck" de tres mordazas, utilizado para sujetar piezas de trabajo en un torno. Los tornos son máquinas herramienta que hacen girar una pieza de trabajo para darle forma con herramientas de corte.

CARACTERÍSTICAS

Un plato de torno de tres mordazas sirve para sujetar de forma segura piezas de trabajo cilíndricas o hexagonales durante las operaciones de torneado. Su funcionamiento se basa en tres mordazas que se mueven simultáneamente para centrar y sujetar la pieza de trabajo firmemente.

Se elige el tamaño y tipo de plato según las dimensiones de la pieza de trabajo y el tipo de torno.

Montar el plato en el torno:

Se asegura el plato al husillo del torno, usualmente con tornillos o un sistema de montaje rápido.

Abrir las mordazas:

Se utiliza una llave especial para girar el mecanismo del plato y abrir las mordazas.

Colocar la pieza de trabajo:

Se introduce la pieza de trabajo entre las mordazas abiertas, asegurándose de que esté centrada.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

AUTOCENTRANTE DE 3 MORDAZAS

Rango de sujeción: mordazas internas: 10 - 140 mm

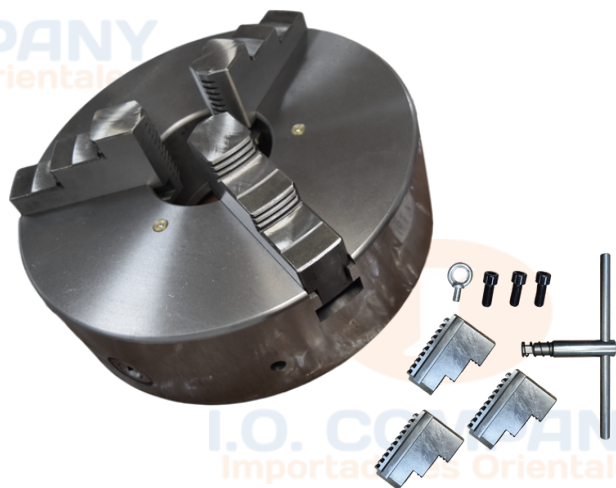
mordazas externas: 100 - 315 mm

Precisión de centrado: 1mm

Material de las mordazas: acero endurecido

CONDICIONES DE TRABAJO

Es importante seguir las medidas de seguridad al utilizar un torno y un plato de tres mordazas, como usar gafas de protección, ropa ajustada y asegurar la pieza de trabajo correctamente.



GARANTÍA

6 Meses de garantía por Fabricante
No cubre garantía por el mal uso, abuso o instalación indebida.

COLORES

CROMADO

