



I.O. COMPANY
Importadores Orientales

FICHA TÉCNICA

TALADRO FRESADOR ZAY7045FG/1

Código : 1924B

El Taladro Fresador ZAY7045FG/1 es una máquina herramienta versátil que combina las funcionalidades de un taladro y una fresadora, permitiendo realizar diversas operaciones de mecanizado en piezas metálicas y otros materiales.

CARACTERÍSTICAS

- **Mecanizado de piezas:**
- Ideal para mecanizar piezas metálicas pequeñas, realizar trabajos de barrenado, mandrinado, cuñeros, engranes rectos, entre otros.
- Características destacadas que contribuyen a sus funcionalidades:
- Capacidad de taladrado y fresado:
- Ofrece capacidades máximas de perforación de 40mm, fresado de cara de $\varnothing 80\text{mm}$ y fresado final de $\varnothing 28\text{mm}$, además de una capacidad de roscado de M12.
- Potencia y Control:
- Equipada con un motor de 1,1 KW (1 CV) y un control de velocidad variable del husillo (80-1250 RPM a 50Hz, 95-1500 RPM a 60Hz) que permite adaptarse a diferentes tipos de mecanizado y materiales.
- Mesa de trabajo amplia y ajustable:
- Cuenta con una mesa de trabajo de 800 mm x 240 mm con recorridos ajustables (175mm hacia adelante/atrás y 500mm izquierda/derecha), proporcionando flexibilidad para trabajar con piezas de diversos tamaños.
- Diseño robusto y preciso:
- Su diseño de cabezal engranado, guías de cola de milano y bancadas templadas y rectificadas aseguran estabilidad y precisión en las operaciones.
- Funciones adicionales:
- Incorpora características como el giro lateral del cabezal de 90 grados, sistema de refrigeración con bomba y tanque, bandeja recolectora de viruta y refrigerante, y gabinete para herramientas.

CONDICIONES DE TRABAJO

Diseño con cabezal engranado y guías del eje vertical de cola de milano.

Incluye accesorios como barra de tracción, junta, lámpara, destornillador, cuña para extracción de cono, llave de servicio, juego de boquillas, prensa, fresa planeadora y grasa.

Dispone de roscador automático y bomba con tanque incorporado para refrigeración.

Cuenta con bandeja recolectora de viruta y refrigerante, y micro switch de final de carrera en el eje X.



GARANTÍA

1 AÑO DE GARANTIA POR FABRICANTE

No cubre garantía por el mal uso, abuso o instalación indebida

COLORES

AZUL -GRIS



Capacidades:

- Capacidad máxima de perforación: 40mm.
- Capacidad máxima del molino de cara: Ø80mm.
- Capacidad máxima del molino final: Ø28mm.
- Capacidad máxima de roscado (aprovechamiento): M12.

Husillo y Cabezal:

- Carrera del husillo: 130mm.
- Carrera axial del cabezal: 400 mm.
- Ángulo de giro del cabezal en dirección perpendicular: $\pm 90^\circ$.
- Cono del husillo: M.T.3 O R8 M.T.4 O R8.
- Velocidades del husillo (4P):
 - 50 Hz: 80, 145, 260, 375, 710, 1250 RPM.
 - 60 Hz: 95, 175, 310, 450, 850, 1500 RPM.
- Pasos de alimentación: 6.

Mesa y Distancias:

- Máxima distancia entre la punta del husillo y mesa: 450 mm.
- Distancia entre el husillo y el deslizador: 286 mm.
- Área de trabajo de la mesa: 800 mm x 240 mm.
- Viaje hacia adelante y hacia atrás de la mesa: 175mm.
- Recorrido izquierdo y derecho de la mesa: 500 mm.

Potencia y Peso:

- Motor: 1,1 KW (1 CV).
- Peso: 295kg/340kg.

- **Taladrado:** Se puede realizar de forma manual para una alimentación rápida o mediante alimentación de engranaje helicoidal para una alimentación más lenta y controlada.

- **Fresado:** Implica el uso de herramientas de corte (fresas) que giran en un eje horizontal o vertical mientras la pieza de trabajo se fija en una mesa horizontal.

• Versatilidad del Cabezal:

- El cabezal de la máquina puede girar $\pm 90^\circ$ en dirección perpendicular, lo que amplía la gama de aplicaciones de fresado y taladrado.

• Alimentación y Velocidad:

- Cuenta con alimentación automática y cíclica con variación de velocidad y alimentación del husillo.

- Las velocidades del husillo varían según la frecuencia (50 Hz o 60 Hz), ofreciendo diferentes rangos de RPM para adaptarse a distintas operaciones y materiales.

• Precisión y Estabilidad:

- La máquina está diseñada para ofrecer una alta precisión en el posicionamiento y una fuerte rigidez durante el corte, gracias a su construcción robusta, columna cuadrada y engranajes de precisión.

